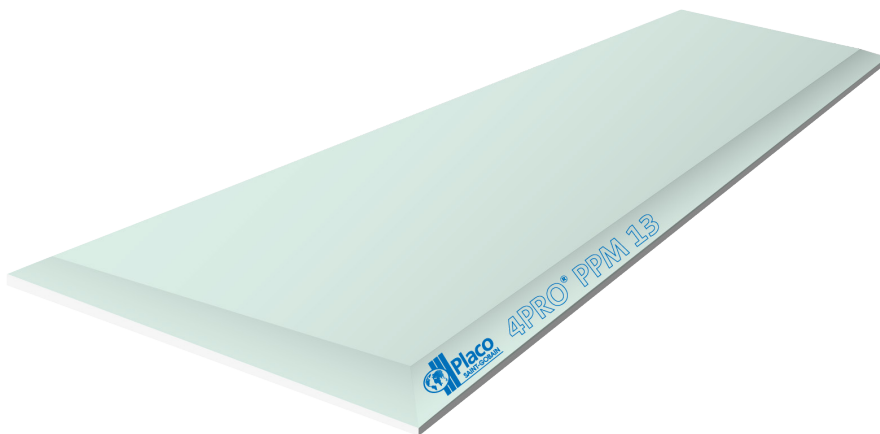


4PRO® PPM 13 1200

Placas



UNE-EN 520

Descripción del producto

Placa de Yeso Laminado con 4 bordes afinados de 12,5 mm de espesor y 1.200 mm de anchura, fabricada mediante proceso de laminación en continuo, incluyendo en el proceso la formación de sus bordes afinados, aditivada convenientemente para reducir la absorción superficial de agua (H1 según EN 520).

Aplicación

Construcción de sistemas de obra seca en interiores: tabiquería / particiones, trasdosados autoportantes y techos continuos. Sus 4 bordes afinados evitan que se aprecien las juntas facilitando una alta calidad en el acabado final, en ambientes con humedad media como cocinas y baños.

Saint-Gobain Placo Ibérica, S.A.

Oficinas Centrales: Príncipe de Vergara, 132. 28002 Madrid
Atención al cliente: 902 253 550 / 902 296 226. www.placo.es



Características	Valor
Normas	EN 520, Placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo.
Espesor de la placa	12,5 mm
Tolerancia de espesor de la placa	± 0,5 mm
Color de la cara	Verde
Color del dorso	Gris
Tipo de borde longitudinal	Borde Afinado (BA)
Tipo de borde transversal	Borde Afinado (BA)
Conductividad térmica	0,25 W/m.K
Factor de difusión de vapor de agua (μ)	10
Reacción al fuego	A2-s1, d0
Designación del tipo de placa, según CE	H1-Placa de Yeso Laminado de cuatro bordes afinados
Absorción total de agua	≤ 5%
Absorción superficial de agua	< 180 g/m ²
Peso aproximado por m ²	8,1 kg/m ²
Resistencia a flexión longitudinal	> 550 N
Resistencia a flexión transversal	> 210 N

Largo (mm)	Ancho (mm)	Acondicionamiento Placas/Pallet
2000 ¹	1200 ²	36
2500 ¹	1200 ²	36

¹ Tolerancia de la longitud (mm): +0/-5

² Tolerancia del ancho (mm): +0/-4



Almacenaje y conservación

Almacenar las placas sobre superficies planas y nunca a la intemperie, manteniéndolas a cubierto, resguardadas de la luz solar y de la lluvia. Apilado máximo de las placas: 6 palets.

Condiciones de instalación

Consultar el Manual del Instalador Placo®.

Manipulación

Durante la descarga, la apertura de las uñas de la carretilla deberá ser como mínimo 1/3 de la longitud de la placa a manipular, siempre situando la carga centrada sobre las uñas de la carretilla. Se recomienda especial atención con las placas de 3.000 mm.