



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Conforme a EN 15804:2012+A1:2014 e ISO 14025:2010

IBERYOLA®

Fecha de realización: 26 de octubre de 2021

Fecha de validez: 25 de octubre de 2026

Versión: 1.0



The **environmental impacts** of this product have been assessed over its **whole life cycle**. Its Environmental Product Declaration has been verified by an **independent third party**.



DECLARACIÓN NÚMERO

S-P-05051

CERTIFICATE

EPD REGISTRATION

This document is to confirm that

SAINT-GOBAIN PLACO IBÉRICA

has published an Environmental Product Declaration for

IBERYOLA®

with registration number S-P-05051
in the International EPD® System.

The EPD has been developed in accordance with ISO 14025, the General Programme Instructions for the International EPD® System and the reference PCR 2012:01. Verification was performed by Marcel Gómez Ferrer.

This document is valid until 2026-10-25, or until the EPD is de-registered and no longer published at www.environdec.com.



Tova Billstein
Secretariat of the International EPD® System
Stockholm, Sweden, 2021-12-20

1. Información General

Fabricante: Saint-Gobain Placo Ibérica
Calle Príncipe de Vergara 132
28002 Madrid

Contacto: www.placo.es
Silvia Bailo Marco (silvia.bailo@saint-gobain.com)
Teléfono +34 918 087 253

Código UN CPC (37530)

Programa utilizado: International EPD System <http://www.environdec.com>

Número de registro/número de EPD: S-P-05051

RCP utilizada: El ACV de la presente DAP se basa en:

- EN 15804:2012+A1:2014 Sostenibilidad en la Construcción. Declaraciones Ambientales de Producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.
- PCR 2012-01 v2.33 Construction products and construction services, dated 2020-09-18. International EPD System CPC Division CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES.

Nombre del producto: Iberyola®.

Fecha de verificación: 26/10/2021

Fecha de emisión: 26/10/2021

Válido hasta: 25/10/2026 (periodo de validez de 5 años)

Verificación: se ha realizado una verificación independiente, de acuerdo a la norma ISO 14025:2010. Esta verificación ha sido externa y llevada a cabo por una tercera parte: **Marcel Gómez Ferrer**. Las RCP utilizadas han sido las mencionadas anteriormente.

Alcance: España, Portugal y Francia.

Este ACV está basado en datos de producción del año 2020 correspondientes a 5 centros de fabricación de Saint-Gobain Placo situados en Gelsa (Zaragoza), Morón de la Frontera (Sevilla), San Martín de la Vega (Madrid), Soneja (Castellón) y Viguera (La Rioja).

La presente DAP tiene alcance de cuna a puerta con opciones, de acuerdo a la norma EN 15804:2012+A1:2014.

La unidad funcional es 1kg de Iberyola®.

La comunicación de esta EPD será B2B.

| La norma CEN EN 15804 ha sido utilizada como PCR principal | |
|--|--|
| Operador de Programa EPD | The International EPD® System. Operated by EPD® International AB. www.environdec.com . |
| PCR | PCR 2012-01 v2.33 Construction products and construction services, dated 2020-07-01. International EPD System CPC Division CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES |
| Revisión de la PCR realizada por | The Technical Committee of the International EPD® System. Chair: Massimo Marino. Contacte vía info@environdec.com |
| LCA y EPD® realizada por Saint-Gobain Placo España | |
| Verificación independiente de la declaración ambiental y los datos de acuerdo con la norma EN ISO 14025:2010 | |
| Interna <input type="checkbox"/> | Externa <input checked="" type="checkbox"/> |
| Verificador acreditado por The International EPD® System Marcel Gómez Ferrer Marcel Gómez Consultoría Ambiental (www.marcelgomez.com) Tlf 0034 630 64 35 93 Email: info@marcelgomez.com Aprobado por: The International EPD® System | |
| www.placo.es | |

Saint-Gobain Placo Ibérica es líder en fabricación y comercialización de yeso, Placa de Yeso Laminado y techos. En la actualidad, Saint-Gobain Placo Ibérica cuenta con 7 centros de fabricación de yeso y Placa de Yeso Laminado (PYL), así como varias canteras distribuidas por toda la geografía peninsular.

Los productos en base yeso de Saint-Gobain Placo Ibérica no solamente contribuyen a impulsar la arquitectura sostenible, sino que además responden a las exigencias técnicas en materia de protección contra incendios, resistencia a la humedad y aislamiento térmico y acústico, a través de un material que se obtiene directamente de la naturaleza sin sufrir alteraciones sustanciales y que contribuye a hacernos la vida más confortable.

Saint-Gobain Placo Ibérica se convirtió en la primera empresa del sector en certificar su sistema de gestión ambiental conforme a la norma ISO 14001 y es pionero en seguridad al certificar el 100% de sus instalaciones de producción en OHSAS 18001 a través de una empresa acreditada por ENAC. Además, aplicando la norma ISO14006 de Ecodiseño podemos conocer y minimizar los impactos ambientales de nuestros productos en todo su ciclo de vida desde la fase de diseño.

2. Descripción del producto

2.1 Descripción y uso del producto

El producto Iberyola® es una escayola que se utiliza para la realización de elementos prefabricados, para el agarre de dichos elementos y para trabajos de repaso y acabado; producto de gran finura que permite un acabado de elevada blancura y perfección.

Sus principales características son:

- Facilidad y rapidez en la aplicación.
- Escayola de gran finura y elevada blancura.
- Formato ligero y ergonómico.
- Posee la marca N de AENOR según establece el Reglamento Particular RP 35.02.
- Clasificado como Euroclase A1 (no contribución al fuego).
-

2.2 Descripción de los principales componentes y/o materiales constituyentes del producto:

La escayola Iberyola® se componen de yeso de alta riqueza (procedente de mineral natural) y aditivos:

| Composición | % |
|-------------|------|
| Yeso | 99,9 |
| Aditivos | 0,1 |

Este producto se comercializa en sacos, sobre palés de madera y envueltos en una funda de plástico, o a granel en silos.

2.3 Datos técnicos

La Escayola Cerámica es conforme a la norma EN 13279 'Yesos de construcción y conglomerantes a base de yeso para la construcción'.

COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO (EUROCLASES)

A1 (según EN 15824:2009, EN 13501-1:2017+A1:2019)

Las sustancias contenidas en la escayola Iberyola® que se enumeran en la "Lista de sustancias candidatas altamente preocupantes (SVHC) para la autorización" no superan el 0,1% en peso del producto "

3. Información para el Cálculo del ACV

| | |
|--------------------------------------|---|
| UNIDAD DECLARADA | 1 kg de Iberyola |
| LÍMITES DEL SISTEMA | De cuna a puerta con opciones: etapas A1-3 y A4. El resto de módulos no se han declarado. |
| VIDA ÚTIL DE REFERENCIA (RSL) | Se considera la vida útil de referencia indicada en las PCR aplicadas, 50 años. |
| REGLAS DE CORTE | <p>Se ha incluido como mínimo el 99% del uso total de materia y energía del total del ciclo de vida, y el 95% del uso de materia y energía por módulo .</p> <p>Se han excluido los siguientes procesos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Emisiones difusas de partículas a la atmósfera generadas durante el transporte y almacenamiento de materias primas; - Contaminantes atmosféricos canalizados, generados en las etapas de combustión (secado y cocción) no contemplados por la legislación aplicable. <p>Además, se han excluido los siguientes procesos por tener un impacto despreciable:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los impactos relacionados con la actividad de los trabajadores (p. ej. los desplazamientos hasta el lugar de trabajo); - La construcción de la fábrica, la manufactura de las máquinas y las operaciones de mantenimiento. |
| ASIGNACIONES | <p>Siempre que ha sido posible, se ha evitado la asignación.</p> <p>Los datos de energía y residuos se han calculado en base a la masa del producto. Se ha seguido el principio del que contamina paga y el principio de modularidad.</p> |
| CALIDAD DE LOS DATOS | Los datos de producto se han obtenido a partir de la información de los 5 centros de fabricación de Saint-Gobain Placo situados en Gelsa (Zaragoza), Morón de la Frontera (Sevilla), San Martín de la Vega (Madrid), Soneja (Castellón) y Viguera (La Rioja). durante el periodo 2020. La energía utilizada en la fabricación del producto es energía de origen renovable certificada. |
| DATOS DE SOPORTE | <p>Todos los datos principales se han obtenido de Saint-Gobain Placo Ibérica. Los datos secundarios se han obtenido usando el software SimaPro 9.0.0.30 y las bases de datos Ecoinvent 3.5 (2018).</p> <p>Los modelos de impacto utilizados corresponden a CML-IA baseline 3.05, EDIP 2003 1.07 y ReCiPe MidPoint (H) 1.03</p> |
| COBERTURA GEOGRÁFICA PERÍODO | <p>España, Portugal y Francia.</p> <p>2020</p> |

La EPD de los productos de construcción puede no ser comparable si no cumple con EN 15804.

Las declaraciones ambientales de producto, dentro de la misma categoría de productos de diferentes programas, pueden no ser comparables.

El verificador y el operador del programa no hacen ningún reclamo ni tienen ninguna responsabilidad sobre la legalidad del producto.

4. ACV: Escenarios e información técnica adicional

Etapas del Ciclo de Vida

Diagrama de flujo del Ciclo de Vida



Etapas de Producto, A1-A3

Descripción de las etapas:

A1, Suministro de Materias Primas

Este módulo tiene en cuenta la extracción y procesamiento de las materias primas y el procesamiento de material de entrada secundario (por ejemplo, procesos de reciclado). Incluye la extracción y procesamiento de todas las materias primas y energía que se produce anteriormente al proceso de fabricación estudiado.

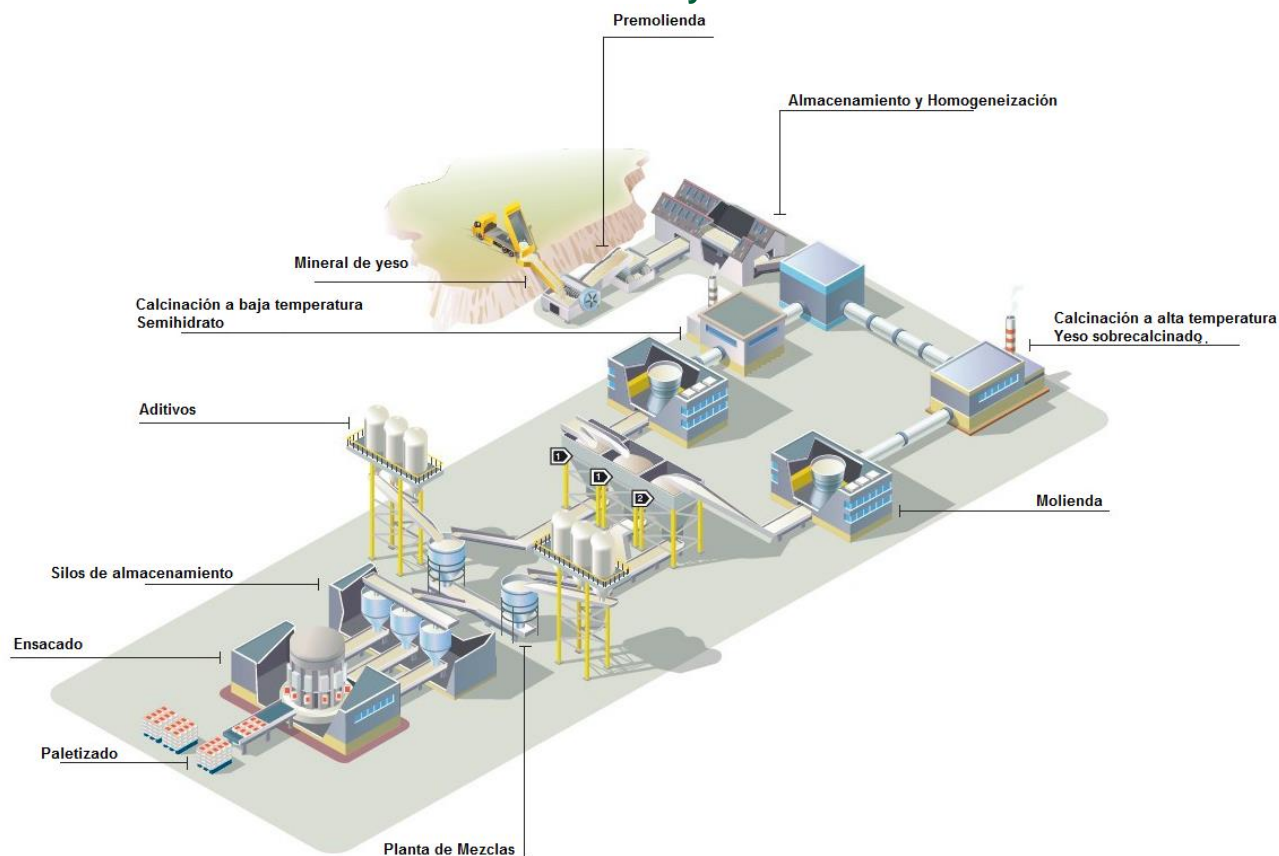
A2, Transporte a la Fábrica

Las materias primas se transportan a la planta de fabricación. En nuestro caso, el modelo utilizado incluye el transporte por carretera, barco o tren de cada una de las materias primas.

A3, Fabricación

Este módulo contempla el aprovisionamiento de todos los materiales, productos y energía, así como la gestión final de los residuos o su depósito final. Incluye la fabricación del producto y el embalaje. También se tiene en cuenta la producción de material de embalaje y el procesamiento de los residuos resultantes de esta etapa.

Producción de Escayola Cerámica



Fabricación

El mineral de yeso se encuentra normalmente en superficie y hasta profundidades de veinte metros, y se extrae con ayuda de explosiones controladas que generan una gran variedad de tamaños de roca.

Se reduce la piedra hasta un tamaño máximo de veinte milímetros mediante molinos de impacto y de mandíbulas. La homogeneización del tamaño del mineral de yeso permite mayor regularidad en el proceso industrial de elaboración. El yeso en forma de fino polvo se consigue haciéndolo pasar por molinos especiales combinados con cribas que aseguran una granulometría adecuada para su aplicación.

Para transformar el mineral en un producto útil para la construcción se elimina parte del agua contenida en su estructura mediante la deshidratación en hornos rotativos especiales. A continuación, se mezcla con otros aditivos en plantas de aditivación.

El yeso se sirve en sacos de papel kraft muy resistentes, con códigos de colores que identifican el tipo de producto. Los sacos se disponen en varias alturas sobre resistentes palés de madera que permiten su transporte y almacenamiento en perfecto estado. Los palés se sirven opcionalmente retractilados o enfardados para dotarlos de mayor protección.

Los palés formados están dispuestos para su carga en camiones o en contenedores que los llevarán a su destino.

El producto se puede disponer también a granel. En este caso, se almacena y transporta en silos.

Etapa de proceso de construcción, A4-A5

Descripción de la etapa: El proceso de construcción se divide en 2 módulos: “transporte a la obra”, A4, e “instalación”, A5.

A4, Transporte a la Obra

En este módulo se incluye el transporte desde la puerta de la fábrica hasta el lugar de la obra donde se instalará el producto.

El transporte se calcula sobre la base de unos parámetros característicos que se describen en la tabla siguiente.

| PARÁMETRO | VALOR (expresados en unidad declarada) |
|---|--|
| Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de medio de transporte utilizado, por ejemplo si se trata de un camión de larga distancia, un barco, etc. | Camión con remolque con una carga media de 24 tn y un consumo diesel de 0.38 litros por km |
| Distancia | 745 km en camión; 64km en barco |
| Capacidad de uso (incluyendo el retorno del transporte sin carga) | 100 % de la capacidad, en volumen |
| Densidad aparente del producto transportado | 600-800 kg/ m ³ |
| Factor de capacidad de uso, en volumen | 1 (predeterminado) |

A5, Instalación en el edificio:

En este módulo se incluyen:

- El suministro de todos los materiales, productos y energía necesarios para la instalación.
- Los residuos o desechos derivados de los productos generados durante la etapa de construcción y su tratamiento final o envío a vertedero.
- Los impactos y aspectos relacionados con otras pérdidas producidas durante la etapa de construcción (por ejemplo, producción, transporte, procesado de residuos y depósito de los productos y materiales).

Este módulo no ha sido declarado

Fase de Uso (excluyendo posibles ahorros), B1-B7

Descripción de la etapa:

El producto no presenta ningún impacto durante la etapa de uso, ya que no requiere de ningún tratamiento o uso de recursos.

La etapa de utilización del producto se subdivide en los siguientes módulos:

- B1: Uso
- B2: Mantenimiento
- B3: Reparación
- B4: Sustitución
- B5: Rehabilitación, incluyendo aprovisionamiento y transporte de todas las materias primas y productos, consumos de energía y agua y el procesado o depósito final de residuos durante la etapa de uso. Estos módulos de información también incluyen los impactos y aspectos relativos a las pérdidas producidas durante parte de la etapa de uso (por ejemplo, producción, transporte y procesado o depósito de residuos de todos los productos y materiales).
- B6: Uso de la energía operacional
- B7: Uso del agua operacional

Este módulo no ha sido declarado

Etapa de Fin de Vida, C1-C4

Descripción de la etapa: en esta fase se incluyen los diferentes módulos que se detallan a continuación:

C1, Deconstrucción, desmantelamiento, demolición

C2, Transporte del producto desechado hasta el lugar de procesado

C3, Procesado de residuos para su reutilización, recuperación y/o reciclaje

C4, Vertido (eliminación), pre-tratamiento físico y gestión, incluyendo el suministro y transporte de todos los materiales y productos, así como el uso de energía y agua asociado.

Este módulo no ha sido declarado

Reutilización/recuperación/reciclaje potencial, D

Descripción de la etapa:

El módulo D incluye potenciales procesos de reutilización, recuperación y/o reciclaje, expresados como impactos y beneficios netos.

Este módulo no ha sido declarado

5. Resultados del ACV

Los resultados hacen referencia a 1 kg de escayola Iberyola®.








Para el presente estudio, el software utilizado es SimaPro 9.0.0.30 y los datos secundarios se han extraído de la base de datos de Ecoinvent 3.5 (2018), incluida en dicho software. Se han aplicado los factores de caracterización del método CML-IA para todas las categorías de impacto a excepción de la categoría de residuos (que se ha utilizado el método EDIP 2003) y la categoría de uso de agua (que se ha utilizado ReCiPe 2016 v1.1 Midpoint H).

Los resultados de la Evaluación de Impacto del Ciclo de Vida son expresiones relativas y no predicen los impactos finales por categoría, la superación de los umbrales, los márgenes de seguridad o los riesgos.









Descripción de los límites del sistema (X= incluido en el ACV, MND= módulo no declarado):




| ETAPA DE PRODUCTO | | ETAPA DE CONSTRUCCIÓN | | ETAPA DE USO | | | | | | | | ETAPA DE FIN DE VIDA | | | | BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA |
|-------------------------------|------------|-----------------------|------------|--------------------------------------|-----|---------------|------------|-------------|-----------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------------|------------|-------------------------|-----------|---|
| Suministro de materias primas | Transporte | Fabricación | Transporte | Proceso de construcción- instalación | Uso | Mantenimiento | Reparación | Sustitución | Refhabilitación | Uso de energía operacional | Uso de agua operacional | Deconstrucción - demolición | Transporte | Tratamiento de residuos | Vertedero | Reutilización- recuperación |
| A1 | A2 | A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
| X | X | X | X | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |

IMPACTOS AMBIENTALES

| Parámetros | Etapa de Producto | Etapa de Proceso de Construcción | | Etapa de Uso | | | | | | | Etapa de Fin de Vida | | | | D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje |
|---|-------------------|----------------------------------|----------------|--------------|------------------|---------------|----------------|-------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------|----------------------------|------------------------|--|
| | A1 / A2 / A3 | A4 Transporte | A5 Instalación | B1 Uso | B2 Mantenimiento | B3 Reparación | B4 Sustitución | B5 Rehabilitación | B6 Uso de energía en Servicio | B7 Uso de Agua en Servicio | C1 Deconstrucción /Demolición | C2 Transporte | C3 Tratamiento de Residuos | C4 Vertido de Residuos | |
|  Potencial de Calentamiento global (GWP) <i>kg CO₂ equiv/UF</i> | 1,3E-01 | 1,2E-01 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
| Contribución total de calentamiento global resultante de la emisión de una unidad de gas a la atmósfera con respecto a una unidad de gas de referencia, que es el dióxido de carbono, al que se le asigna un valor de 1. | | | | | | | | | | | | | | | |
|  Agotamiento de la Capa de Ozono (ODP) <i>kg CFC 11 equiv/UF</i> | 1,6E-08 | 2,3E-08 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
| Destrucción de la capa de ozono estratosférico que protege a la tierra de los rayos ultravioletas (perjudiciales para la vida). Este proceso de destrucción del ozono se debe a la ruptura de ciertos compuestos que contienen cloro y bromo (clorofluorocarbonos o halones) cuando éstos llegan a la estratosfera, causando la ruptura catalítica de las moléculas de ozono. | | | | | | | | | | | | | | | |
|  Potencial de Acidificación del suelo y de los Recursos del agua (AP) <i>kg SO₂ equiv/UF</i> | 5,2E-04 | 4,1E-04 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
| La lluvia ácida tiene impactos negativos en los ecosistemas naturales y el medio ambiente. Las principales fuentes de emisiones de sustancias acidificantes son la agricultura y combustión de combustibles fósiles utilizados para la producción de electricidad, la calefacción y el transporte. | | | | | | | | | | | | | | | |
|  Potencial de Eutrofización (EP) <i>kg (PO₄)³⁻ equiv/UF</i> | 6,8E-05 | 9,4E-05 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
| Efectos biológicos adversos derivados del excesivo enriquecimiento con nutrientes de las aguas y las superficies continentales | | | | | | | | | | | | | | | |
|  Potencial de Formación de Ozono Troposférico (POPC) <i>Kg etileno equiv/UF</i> | 2,5E-05 | 2,1E-05 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
| Reacciones químicas ocasionadas por la energía de la luz del sol. La reacción de óxidos de nitrógeno con hidrocarburos en presencia de luz solar para formar ozono es un ejemplo de reacción fotoquímica. | | | | | | | | | | | | | | | |
|  Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos No Fósiles (ADP-Elementos) <i>kg Sb equiv/UF</i> | 1,1E-07 | 3,7E-07 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos Fósiles (ADP-Combustibles) <i>MJ/UF</i> | 2,2E+00 | 1,9E+00 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
| Consumo de recursos no renovables con la consiguiente reducción de disponibilidad para las generaciones futuras. | | | | | | | | | | | | | | | |

USO DE RECURSOS

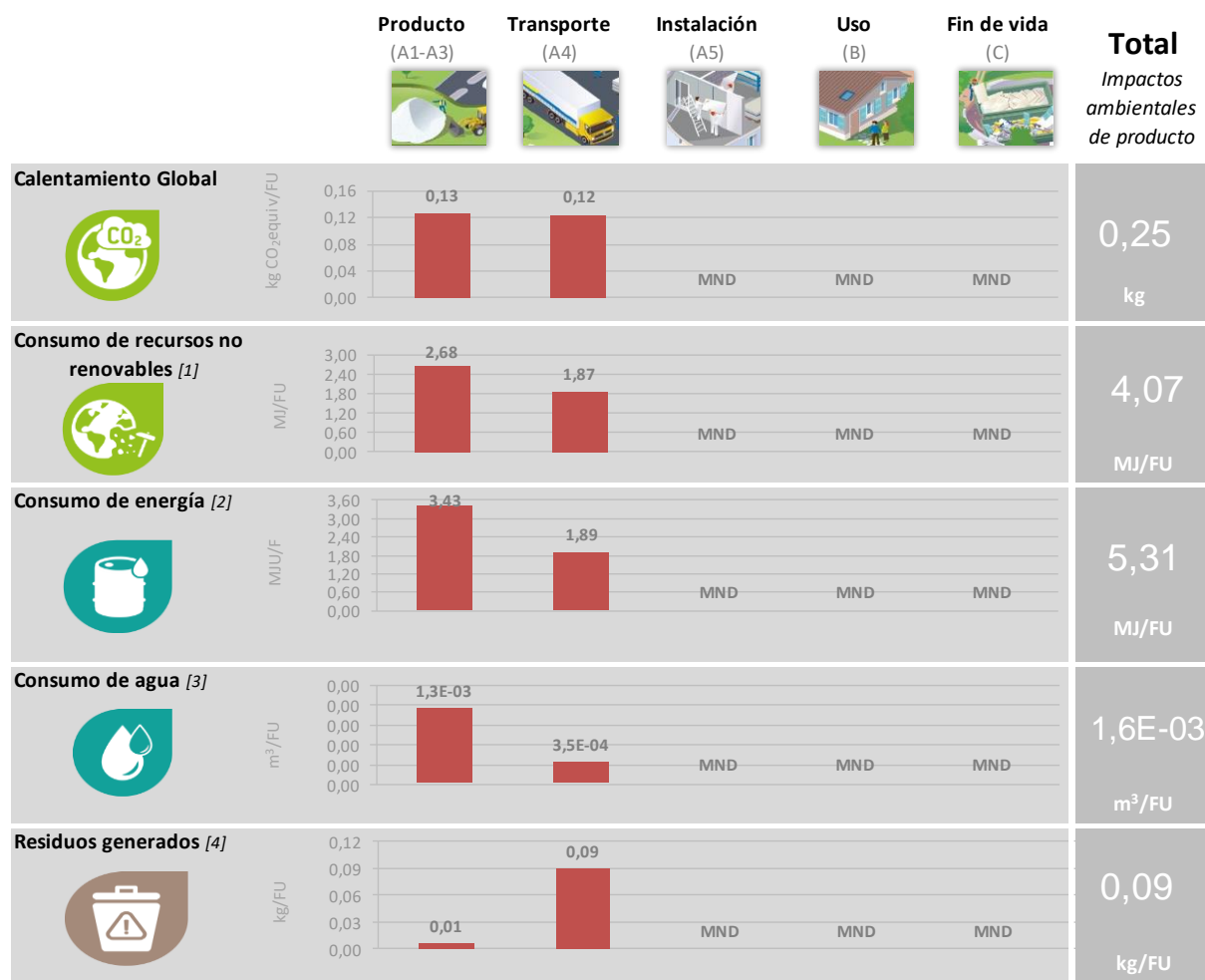
| Parámetros | Etapa de Producto | Etapa de Proceso de Construcción | | Etapa de Uso | | | | | | | Etapa de Fin de Vida | | | | D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje |
|--|-------------------|----------------------------------|----------------|--------------|------------------|---------------|----------------|-------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------|----------------------------|------------------------|--|
| | A1 / A2 / A3 | A4 Transporte | A5 Instalación | B1 Uso | B2 Mantenimiento | B3 Reparación | B4 Sustitución | B5 Rehabilitación | B6 Uso de energía en Servicio | B7 Uso de Agua en Servicio | C1 Deconstrucción /Demolición | C2 Transporte | C3 Tratamiento de Residuos | C4 Vertido de Residuos | |
|  Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF | 5,6E-01 | 2,0E-02 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF | 1,9E-01 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
| Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima) - MJ/UF | 7,5E-01 | 2,0E-02 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF | 2,2E+00 | 1,9E+00 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Uso de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF | 4,8E-01 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
| Uso total de energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima).- MJ/UF | 2,7E+00 | 1,9E+00 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Uso de materiales secundarios. - kg/UF | 0 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Uso de combustibles secundarios renovables - MJ/UF | 0 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Uso de combustibles secundarios no renovables - MJ/UF | 0 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Uso neto de recursos de agua corriente - m³/UF | 1,3E-03 | 3,5E-04 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |

| CATEGORÍAS DE RESIDUOS | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------|----------------------------------|----------------|--------------|------------------|---------------|----------------|-------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------|----------------------------|------------------------|--|
| Parámetros | Etapa de Producto | Etapa de Proceso de Construcción | | Etapa de Uso | | | | | | | Etapa de Fin de Vida | | | | D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje |
| | A1 / A2 / A3 | A4 Transporte | A5 Instalación | B1 Uso | B2 Mantenimiento | B3 Reparación | B4 Sustitución | B5 Rehabilitación | B6 Uso de energía en Servicio | B7 Uso de Agua en Servicio | C1 Deconstrucción/ Demolición | C2 Transporte | C3 Tratamiento de Residuos | C4 Vertido de Residuos | |
|  Residuos peligrosos vertidos <i>kg/UF</i> | 2,6E-05 | 1,2E-06 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MNA |
|  Residuos no peligrosos vertidos <i>kg/UF</i> | 5,5E-03 | 8,9E-02 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MNA |
|  Residuos radiactivos vertidos <i>kg/UF</i> | 6,5E-06 | 1,3E-05 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MNA |

OTROS FLUJOS DE SALIDA

| Parámetros | Etapas de Producto | Etapas de Proceso de Construcción | | Etapas de Uso | | | | | | | Etapas de Fin de Vida | | | | D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje |
|--|--------------------|-----------------------------------|----------------|---------------|------------------|---------------|----------------|-------------------|-------------------------------|----------------------------|--------------------------------|---------------|----------------------------|------------------------|--|
| | A1 / A2 / A3 | A4 Transporte | A5 Instalación | B1 Uso | B2 Mantenimiento | B3 Reparación | B4 Sustitución | B5 Rehabilitación | B6 Uso de energía en Servicio | B7 Uso de Agua en Servicio | C1 Deconstrucción / Demolición | C2 Transporte | C3 Tratamiento de Residuos | C4 Vertido de Residuos | |
|  Componentes para su reutilización <i>Kg/UF</i> | 0 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Materiales para el reciclaje <i>kg/UF</i> | 2,0E-04 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Materiales para valorización energética (recuperación de energía) <i>kg/UF</i> | 2,7E-06 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |
|  Energía Exportada (eléctrica, térmica, ...) <i>MJ/UF</i> | 0 | 0 | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND | MND |

6. Interpretación del ACV



(1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).

(2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.

(3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente.

(4) Este indicador corresponde a la suma de residuos (peligrosos, no peligrosos y radiactivos).

7. Información sobre salud

Emisiones de COV

Ninguno de los ingredientes incluidos en la escayola Iberyola® contienen compuestos orgánicos volátiles (COV) que excedan los requisitos de los esquemas de etiquetado voluntarios europeos relacionados con la calidad del aire interior.

Para más información consultar www.placo.es

8. Contribución positiva al medio ambiente

Las pastas que Saint-Gobain Placo Ibérica produce en España son fabricadas dando prioridad a los aspectos medioambientales a lo largo del Ciclo de Vida del Producto. Para conseguir esto, trabajamos constantemente en el desarrollo de proyectos que minimicen los impactos medioambientales tanto del producto como del proceso de fabricación a través del sistema de mejora continua World Class Manufacturing. Además, existe un trabajo continuo por parte de Saint-Gobain Placo Ibérica tanto con proveedores, como con contratas y clientes para mejorar el impacto medioambiental global del producto.

Saint-Gobain Placo Ibérica, en este profundo compromiso con el Medio Ambiente, también trabaja en la restauración de sus antiguas canteras y en el desarrollo sostenible del entorno de éstas, motivo por el cual Saint-Gobain Placo Ibérica ha recibido varios premios a nivel nacional.

Todos los centros de producción de Saint-Gobain Placo Ibérica disponen de la certificación medioambiental ISO 14001.

Hemos sido también la primera empresa del sector a nivel europeo que ha registrado en el Reglamento Europeo (CE) nº: 1907/2006 REACH, el sulfato de calcio. REACH se basa en el principio de que corresponde a fabricantes, importadores y usuarios intermedios garantizar que sólo fabrican, comercializan o usan sustancias que no afectan negativamente a la salud humana o al medioambiente.

9. Procedencia de la información

Ámbito: Europa.

Periodo: 2020

La información de base se ha obtenido de las bases de datos Ecobilan y Ecoinvent 3.5 (2018).

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| MATERIAS PRIMAS | Bases de datos genéricas |
| PRODUCCIÓN | Datos propios |
| TRANSPORTE | Información genérica o específica |
| APLICACIÓN | Información genérica o específica |
| VIDA EN USO | Información genérica |
| FIN DE VIDA | Información genérica |
| VIDA DE USO | Promedio de España o Europa |

10. Referencias

1. UNE-EN 15804:2012+A1:2014 Sostenibilidad en la construcción – Declaraciones ambientales de Producto –Reglas de categoría de productos básicas para productos de construcción.
2. ISO 14025, Etiquetas y declaraciones ambientales – Declaraciones ambientales tipo III – Principios y procedimientos (2010).
3. ISO 14040, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Principios y marco de referencia (2006).
4. ISO 14044, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Requisitos y directrices (2006).
5. PCR 2012-01 v2.33 Construction products and construction services, dated 2020-09-18. International EPD System CPC Division CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES
6. GPI v 3.0 "General Programme Instructions for The International EPD® System v 2.5 (2013)"
7. Guía Metodológica de Saint-Gobain para productos de construcción (Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products).
8. ISO 21930:2007 Sustainability in building construction - Environmental declaration of building products.
9. Informe de Proyecto DAP- Iberyola® (2021)

11. Summary

Saint-Gobain Placo Ibérica is the leader in manufacturing and marketing plasters, plasterboard and ceilings.

The Saint-Gobain Placo Ibérica plaster-based products not only contribute to promoting sustainable architecture, but they also respond to technical demands in terms of fire protection, resistance to humidity and thermic and acoustic insulation, by means of a material that is directly obtained from nature without undergoing substantial alterations and which helps to make our lives more comfortable.

Product

This environmental declaration refers to Iberyola® plaster.

The Iberyola® product is a plaster that is used for the realization of prefabricated elements, for the grip of said elements and for refinishing and finishing works; product of great finesse that allows a finish of high whiteness and perfection.

Declared unit

The declared unit is 1kg of Ceramic Plaster.

Life cycle stages

According to PCR 2012-01 v2.33 Construction products and construction services, dated 2020-09-18. International EPD System CPC Division CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES, this EPD covers information modules A1 to A4 (cradle to gate with options) as specified below:

The upstream phase (A1) includes the raw materials supply:

- extraction and processing of raw materials, biomass production and processing and recycling processes of secondary materials from a previous product system, but not including those processes that are part of the waste processing in the previous product system, referring to the polluter pays principle;
- generation of electricity, steam and heat from primary energy resources, also including their extraction, refining and transport;
- processing up to the end-of-waste state or disposal of final residues including any packaging not leaving the factory gate with the product.

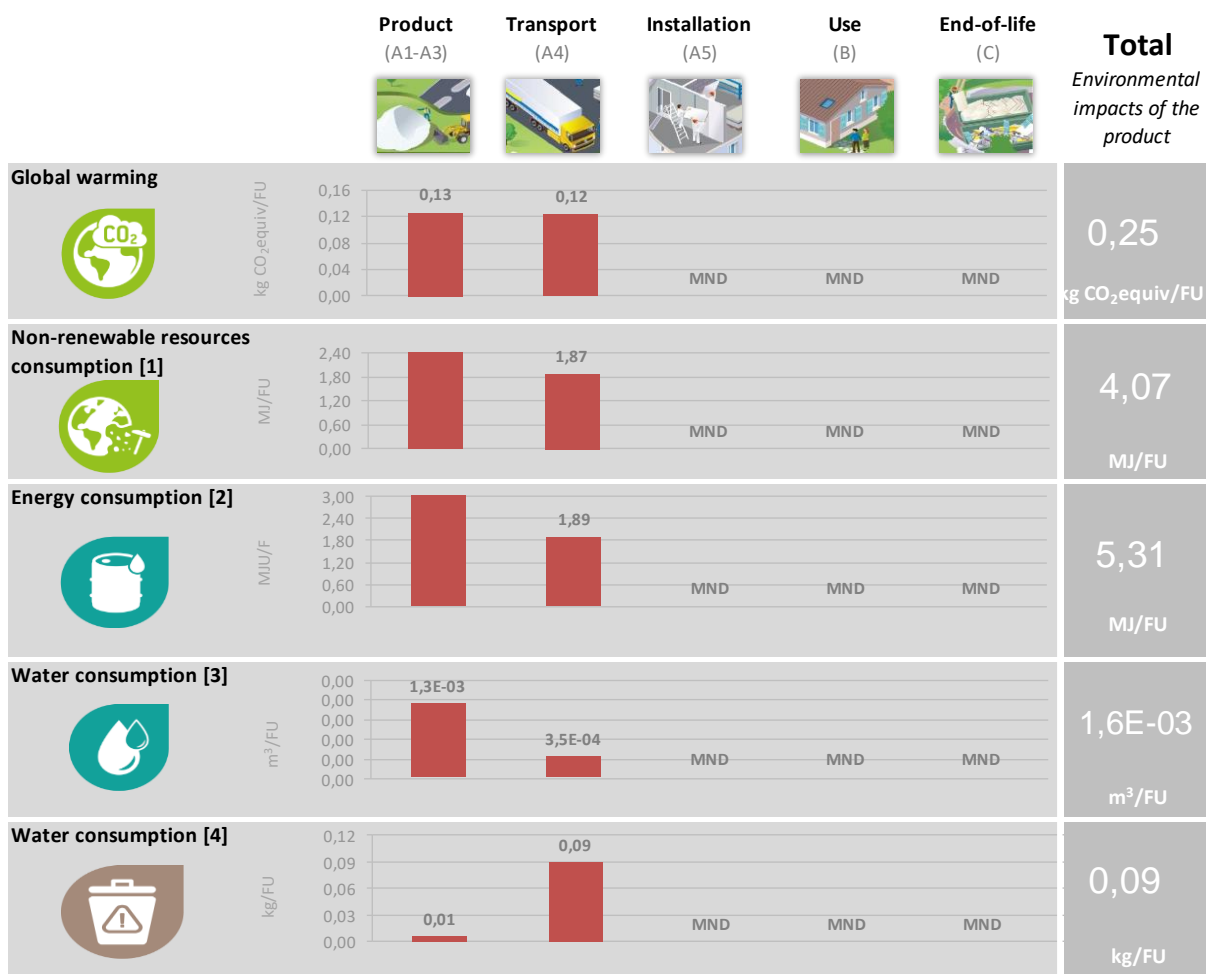
The Core processes includes:

- external and internal transport to the processes that are part of the core phase (A2);
- manufacturing of plasterboard constructions and treatment of waste, production of auxiliary materials and packaging (A3).

The downstream phase includes the following steps:

- transport from the site of production gate to the construction site, storage of products, transport of waste generated from the construction site (A4);

Results



(1) This indicator corresponds to the potential depletion of abiotic resources (fossil fuels).

(2) This indicator corresponds to the total use of primary energy.

(3) This indicator corresponds to the net use of running water resources.

(4) This indicator corresponds to the sum of waste (hazardous, non-hazardous and radioactive).