





CATÁLOGO DE PROTECCIÓN PASIVA











ÍNDICE

1. INFORMACIÓN CORPORATIVA	03
1.1. Plantas industriales y recursos mineros	05
1.2. Nuestras prioridades	06
1.3. Servicio de reciclaje	08
1.4. Desarrollo, Innovación y Calidad	09
2. SOLUCIONES EN PROTECCIÓN PASIVA	11
2.1. Protección de estructuras metálicas	12
2.1.1. Soluciones con cajeado con placas Placo® PPF y Megaplac® PPF	19
2.1.2. Soluciones mediante proyectado con mortero Igniver®	20
2.1.3. Paso a paso de instalación de Igniver®	22
2.2. Protección de forjado de hormigón con chapa colaborante	23
2.3. Sistema Shaftwall®	24
2.4. Franjas de encuentro medianería cubierta	26
2.4.1. Características de las franjas Placo® con placa de yeso encuentro medianería-cubierta	27
2.4.2. Detalles de instalación	28
2.4.3. Rendimientos de materiales	34
2.4.4. Paso a paso de instalación de franjas de encuentro medianería-cubierta	36
2.4.5. Características de las franjas Placo® con mortero Igniver® encuentro medianería-cubierta	37
2.4.6. Paso a paso de instalación de Igniver® en franjas cortafuegos	39
2.5. Sistema ULTIMATE® Protect	41
2.5.1. Ventajas del producto	49
2.5.2. ULTIMATE® Protect cumple los requisitos más exigentes de Resistencia al fuego	44
2.5.3. Directrices de instalación	45
3. RESUMEN PRESTACIONES SISTEMAS ISOVER-PLACO® PARA	49
PROTECCIÓN PASIVA	
3.1. Prestaciones Sistema Ultimate® Protect	50
3.2. Resumen de prestaciones de los sistemas Isover y Placo® para tabiques Habito®	51
3.3. Resumen de prestaciones de los sistemas Isover y Placo® para tabiques Habito® híbrido	52
3.4. Resumen de prestaciones de los sistemas Placo®	54
3.5. Resistencia al fuego trasdosados Placo®	56
3.6. Resistencia al fuego sistemas para zonas húmedas	56
3.7 Franjas y protección de estructuras	57
3.8. Resistencia al fuego de techos continuos suspendidos	57
3.9. Resistencia al fuego de fachadas	57
ASISTENCIA TÉCNICA	58



IGNIVER®

Mortero para protección pasiva frente al fuego



Aplicación interior



Proyección a máquina



Protección frente al fuego



Fácil aplicación



No contiene fibra

















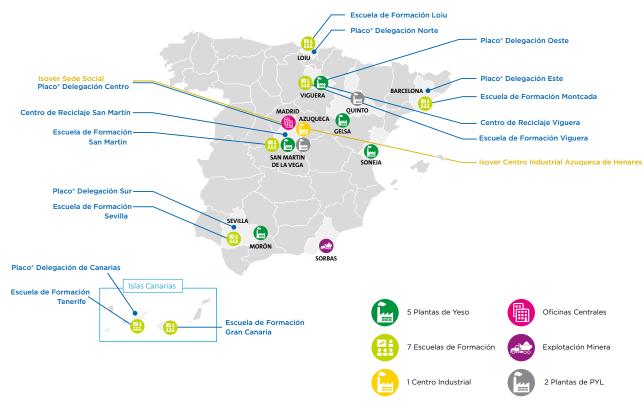






1.1. PLANTAS INDUSTRIALES Y RECURSOS MINEROS





1.2. NUESTRAS PRIORIDADES

Las prioridades de Isover y Placo® giran en torno a varios pilares fundamentales:

- La seguridad y el medio ambiente
- Las personas.
- La calidad de nuestros productos y servicios
- La cadena de suministro.
- La plena satisfacción de nuestros clientes

Las personas son el principal activo de Saint-Gobain Placo e Isover y el objetivo primordial es fomentar su desarrollo y talento.

Recientemente hemos conseguido una serie de reconocimientos en materia de Recursos Humanos:

SAINT-GOBAIN ISOVER Y SAINT-GOBAIN PLACO "TOP EMPLOYER"

Saint-Gobain Isover y Saint-Gobain Placo han sido reconocidas, de 2016 a 2020, como empresas TOP EMPLOYER

El Instituto Top Employers analiza las condiciones de los trabajadores en las siguientes áreas:

- Estrategia de Talento
- Planificación de Plantilla
- On-Boarding
- Formación & Desarrollo.
- Gestión del Desempeño.
- Desarrollo del Liderazgo.
- Carrera & Plan de Sucesión.
- Compensación & Beneficios.
- Cultura de empresa.



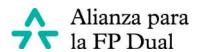












Todos los productos de Saint-Gobain Isover Ibérica y Saint-Gobain Placo Ibérica están fabricados de acuerdo a normas armonizadas.

Es por ello que ostentan el marcado CE, conforme a lo indicado en la Directiva 89/106/CEE del Consejo, de 21 de diciembre de 1988 sobre los productos de construcción, y voluntariamente, en un compromiso con la calidad de los productos, incorporan la marca de calidad N de AENOR, siempre que exista un Reglamento Particular aplicable al producto.





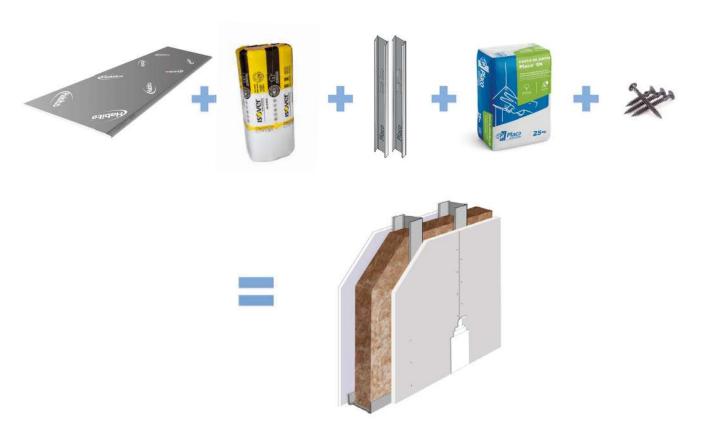




Isover y Placo® están en posesión de los sellos ISO y OHSAS en sus fábricas, que aseguran una homogeneidad en la fabricación y un fuerte compromiso con el medioambiente.

Los Sistemas Isover y Placo® permiten adaptarse a las exigencias del CTE (Código Técnico de la Edificación), especialmente en sus apartados de seguridad en caso de incendio, ahorro energético y protección frente al ruido, proporcionando todas las prestaciones necesarias y adecuadas a la normativa vigente.

Los Sistemas Isover y Placo® tienen unos valores de resistencia al fuego, aislamiento acústico, etc, basados en ensayos en laboratorios acreditados por ENAC. Estos valores que avalan los Sistemas Isover y Placo® solamente serán válidos en el caso de que la construcción se realice utilizando íntegramente productos Isover y Placo® y no combinando los productos con otros equivalentes de distinto fabricante.



1.3. RECICLAJE

El objetivo de Placo*, a través de este servicio es ofrecer la mejor alternativa, a la práctica habitual de eliminación en vertedero, de los residuos de placa de yeso, generados por los "sobrantes de instalación" de las obras, y por tanto, mejorar el fin de vida de los mismos, fomentando de esta manera, la cultura del reciclaje.

Además, la prioridad de Isover es reducir la huella de carbono

en el entorno edificado, mediante soluciones de aislamiento sostenible. Para ello se evalúa el impacto ambiental a lo largo de todo su ciclo de vida, mediante la aportación de las Declaraciones Ambientales de Producto verificadas externamente.

¿Por qué reciclar los residuos de placa de yeso laminado y de lana mineral?

1. PARA PREVENIR LA GENERACIÓN DE RCDS Y PRESERVAR LOS RECURSOS NATURALES.

La placa de yeso laminado, forma parte de esos pocos materiales de construcción que se pueden reciclar en su fase de instalación en obra. Esta ventaja debe explotarse al máximo para salvaguardar las reservas naturales de las canteras de yeso de donde se extrae y minimizar la generación de residuos, reincorporándolos a su cadena de producción con el objetivo de fabricar más placa de yeso laminado u otros productos.

De la misma manera, la lana mineral Isover contiene de media más de un 50% de material reciclado, con procesos de fabricación optimizados donde se busca constantemente la reducción del uso de recursos y emisiones.

2. RESPONDER A LAS OBLIGACIONES REGLAMENTARIAS.

España ha adoptado el conjunto de disposiciones de la directiva Europea (2008/98/CE) que fija una tasa de recuperación de los residuos de construcción y de demolición del 70% en 2020, priorizando el reciclaje sobre cualquier otro tipo de valoración.

Añadido a esto existe la obligación según la orden AAA/661/2013 a que los residuos en base yeso sean eliminados exclusivamente en vertederos de residuos no peligrosos en compartimentos en los que no se admitan residuos biodegradables. Requisito de muy bajo cumplimiento en la actualidad.

Además, Isover apuesta por el ahorro de la energía utilizada para calefacción y refrigeración mediante sus soluciones. El material reciclado en producción funde a una temperatura menor que las materias primas, por lo que el aumento de su uso reduce el consumo de energía del fundido en hornos y las emisiones de CO2 correspondientes.

3. OFRECER UNA ALTERNATIVA A LOS VERTEDEROS.

La aplicación de medidas reglamentarias ha reducido considerablemente las posibilidades de eliminar los residuos a través de vertederos. Estableciendo una jerarquía de tratamiento de residuos donde el reciclaje se establece como primera prioridad.

4. SER UN AGENTE COMPROMETIDO EN LA TRANSICIÓN HACIA UNA SOCIEDAD DE ECONOMÍA CIRCULAR.

Como factor clave de la economía circular, la cultura del reciclaje está "en marcha"; cualquier agente de construcción se encuentra implicado y debe contribuir a este cambio de paradigma.

Es por ello que Saint-Gobain se centra en la reducción de los impactos medioambientales a lo largo de todo el ciclo de vida de la lana minera (LCA) y las Declaraciones Ambientales de Producto (DAP) verificadas de manera externa.

El Análisis del Ciclo de Vida es considerada la metodología de última generación para analizar todos los impactos medioambientales relevantes de un producto, sistema constructivo o edificio a lo largo de todo su ciclo de vida. El uso de este sistema asegura la aportación de una información contrastada sobre el comportamiento medioambiental de los productos, y evita el "greenwashing".

Los resultados del Análisis del Ciclo de Vida se presentan en forma de Declaración Ambiental de Producto (DAP), la cual se puede verificar mediante un agente externo independiente.



1.4. DESARROLLO, INNOVACIÓN Y CALIDAD

La visión de Isover y Placo® es ser la opción preferida para los sistemas constructivos de interior a través de la innovación.

Isover y Placo® ofrecen una amplia gama de productos y sistemas destinados al acondicionamiento tanto de los edificios nuevos como de aquellos en renovación. Estos productos y sistemas sirven para realizar techos, tabiques, paredes... y responden a las exigencias técnicas en materia de protección contra incendios, de resistencia a la humedad, de aislamiento térmico y acústico.

Una de las constantes en la estrategia y el trabajo de Isover y Placo® es seguir una política de desarrollo e innovación en sus productos y soluciones y servicios.

La empresa concibe respuestas innovadoras a las expectativas de los usuarios, enfrentados a exigencias reglamentarias cada vez más drásticas, especialmente en materia de aislamiento térmico y acústico y de protección contra los incendios.

NUESTRAS PROPUESTAS CONSTRUCTIVAS

En este documento desarrollamos una a una las soluciones en la que dividimos el uso de nuestros materiales.

1. SOLUCIONES EN SISTEMAS DE PLACA DE YESO LAMINADO (PYL) Y LANA MINERAL:

Sistema constructivo que aporta las soluciones más avanzadas en construcción seca para tabiques, trasdosados, techos y soleras. Placo® fabrica varios tipos de placa de yeso laminado, – placa estándar, placa resistente a la humedad, placa resistente al fuego y placa de alta dureza-, productos con una enorme carga de innovación y alto valor añadido, que integran propiedades de aislamiento acústico, térmico, resistencia a la humedad y protección frente al fuego, junto a las lanas minerales Isover.

La oferta de productos responde a las necesidades que exige el Código Técnico de la Edificación.

2. SOLUCIONES EN YESO:

Desde yesos tradicionales hasta yesos modernos de proyectar. Soluciones innovadoras para la rehabilitación, como Placostic®, para la renovación y alisado de: paredes de gotelé, sin ruidos ni suciedad. Placo® ofrece marcas con larga trayectoria en el mercado español y portugués: Proyal® XXI, Iberplast®, Longips®, Perlinor®, Iberfino®, Mecafino®, Iberyola®, etc.



3. SOLUCIONES EN PROTECCIÓN PASIVA:

Soluciones de altas prestaciones en el campo de la Protección Pasiva frente al fuego.

4. SOLUCIONES EN TECHOS:

Gran variedad de techos técnicos -continuos y registrables- placa de yeso y escayola con lana mineral. Todos ellos ofrecen durabilidad, confort acústico y aporta a los diseñadores soluciones constructivas con grandes posibilidades estéticas. Además con la tecnología Activ'Air®, mejoramos la calidad del aire interior contribuyendo a alcanzar los límites establecidos por la OMS y garantizando un ambiente interior saludable uniendo los materiales Isover y Placo®

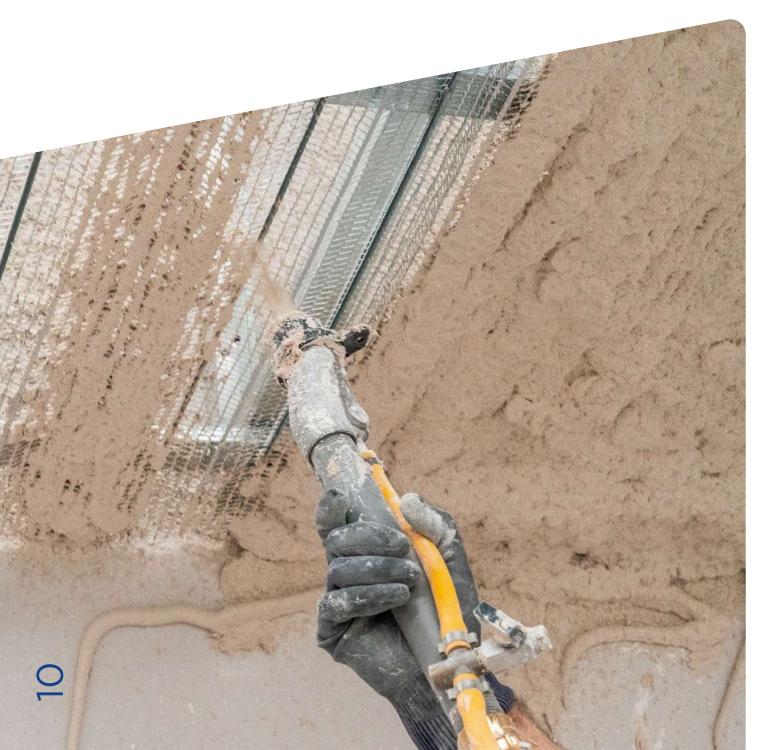
5. SOLUCIONES EN FACHADAS, PLACOTHERM® Y ECOSATE®:

Soluciones de aislamiento por el exterior que contribuyen a la rehabilitación energética de los edificios.

Soluciones de revestimiento para obra nueva, ligeras, de gran simplicidad constructiva y con múltiples beneficios asociados.

6. SOLUCIONES DE CLIMATIZACIÓN:

Soluciones para conductos de lana mineral CLIMAVER® y sistemas de aislamiento de conductos de chapa.







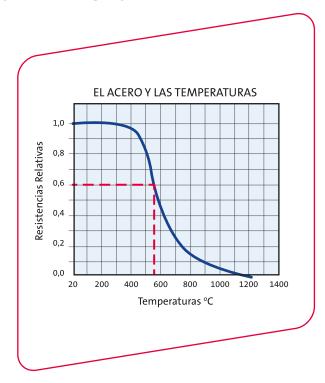




2.1. PROTECCIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS

Soluciones de altas prestaciones en el campo de la Protección Pasiva frente al fuego, respondiendo así a los requerimientos, cada vez más exigentes, marcados por la normativa y demostrando la gran variedad de aplicaciones de sus sistemas constructivos.

Debido a la elevada conductividad térmica del acero, las estructuras metálicas absorben rápidamente el calor que se produce en caso de un incendio. Todos los tipos de acero empiezan a perder resistencia a temperaturas superiores a 300 °C, y se funden a temperaturas superiores a 1.500 °C. Si la masa del perfil es relativamente pequeña en relación a su perímetro expuesto, éste perderá rápidamente sus características mecánicas. Sirva como referencia que el límite elástico del acero y su módulo de elasticidad disminuyen hasta un 40% cuando el perfil alcanza una temperatura de 570 °C.



Los perfiles de acero pueden absorber tal cantidad de calor, que en el mejor de los casos, llegan a alcanzar su temperatura crítica pasados 30 o 40 minutos desde el inicio de un incendio. Para retrasar al máximo el calentamiento de las estructuras metálicas portantes, desde Placo®, aportamos dos tipos de soluciones:

MATERIALES PROYECTADOS:

Son morteros ligeros en base yeso y cargas minerales de baja conductividad térmica. Placo® dispone de **Igniver**®, mortero de proyección en base yeso aditivado con áridos ligeros de vermiculita y reducida conductividad térmica.

El empleo de Igniver® aporta las ventaias siguientes:

- Eficaz protección de estructuras metálicas hasta R 180.
- Incombustible: Clasificación de reacción al fuego A1.
- Buen acabado estético que permite la creación de superficies homogéneas y menos rugosas.



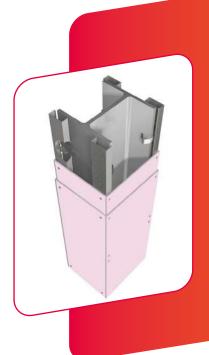


+ Info

Dispone de
DOCUMENTO
DE EVALUACIÓN
TÉCNICA
EUROPEO
ETE-13/0894.

Revestimiento para la protección de elementos constructivos frente al fuego.





PROTECCIÓN POR CAJEADO:

Es la solución idónea para la protección de perfiles laminados en caliente. Con placas de yeso reforzadas con vidrio de hilo corto no tejido, y mecánicamente resistentes del tipo **Placo* PPF**, mediante las diversas configuraciones multicapa se logran altas clasificaciones R. Presenta las ventajas siguientes:

- Aplicación en obra fácil y limpia.
- Buenos acabados estéticos, admitiendo cualquier tipo de recubrimiento posterior.
- Nulo mantenimiento.
- Su provecto es fácil y sencillo
- Control de ejecución en obra reducido.

Los elementos principales de la estructura, que incluyen forjados, vigas y soportes deben alcanzar la clase de "resistencia al fuego suficiente", definida según el **Código Técnico de la Edificación CTE** en su documento básico DB SI, seguridad en caso de incendio (para edificación residencial y no residencial) o la definida según el **Reglamento de Seguridad Contra Incendios en Establecimientos Industriales** (**RSCIEI**) para establecimientos e instalaciones de uso industrial.

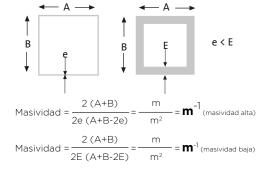
FACTOR DE FORMA O MASIVIDAD

Cualquier cuerpo metálico expuesto al fuego, se calentará más rápidamente cuanta mayor superficie esté en contacto con él. A su vez, con la misma superficie expuesta, tardará más en calentarse cuanta mayor masa tenga este cuerpo. El factor que determina el incremento de la temperatura en una sección constante de acero, se denomina masividad.

La masividad es la relación entre el perímetro del perfil que se está calentando y su sección.

Masividad =
$$\frac{\text{Perímetro expuesto al fuego}}{\text{Área sección acero}} = \frac{\text{HP}}{\text{A}} = (\text{m}^{-1})$$

Por tanto, cuanto mayor sea la masividad, más rápidamente se alcanzará el colapso de la estructura por calentamiento.



+ Info

HERRAMIENTA PARA EL CÁLCULO DEL FACTOR FORMA

Placo* lanza la 1ª aplicación para móviles del sector del yeso para el cálculo del espesor de protección de estructuras metálicas frente al fuego.



¿Dónde descargarla?

Localiza la aplicación en el "App Store" (iPhone) o en el "Android Market" (Android) con el nombre "Cálculo de Factor de Forma". Instala la aplicación en el móvil de maneral gratuita.





Android

iPhone

¿Cómo funciona?

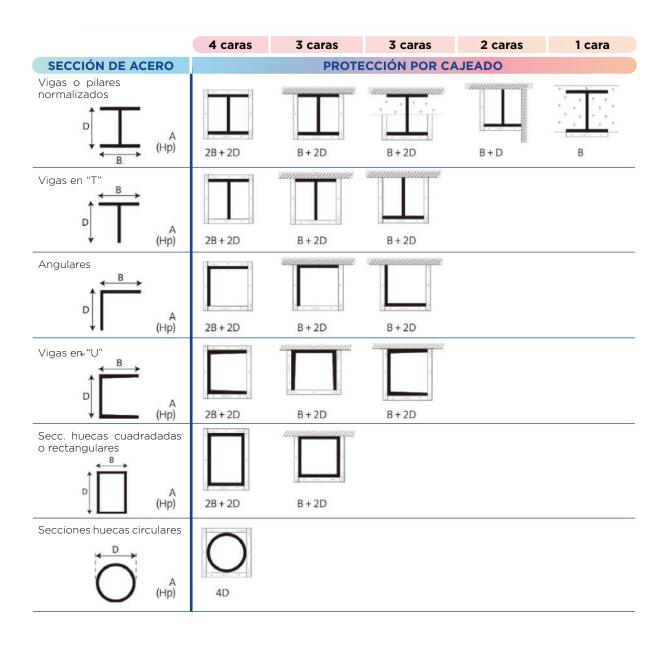
1. Arranca la aplicación y selecciona entre dos tipos de soluciones: IGNIVER® o PLACOFLAM®.





2. Introduce los datos y se efectuará el cálculo del factor de forma para la protección de perfiles metálicos según norma UNE-EN 13381 - 4/2014 bien sea con mortero en base yeso o placa de yeso laminado.

CÁLCULO DE MASIVIDADES



				Factor de forma m ⁻¹						
h t	h (mm)	b (mm)	A (cm²)	Protección 4 caras.	Protección 4 caras.	Protección 3 caras.	Protección 3 caras.			
80	80	42	7,6	321,9	401,1	266,5	345,6			
100 120 140	100 120	50 58 66	10,6 14,2	283,0 250,7	349,1 309,2	235,8 209,9	301,9 268,3			
160 180 200	140 160 180 200	74 82 90	18,2 22,8 27,9 33,4	225,1 205,3 187,8 173,1	274,3 252,2 229,4 211,6	189,1 172,8 158,4 146,3	238,3 219,7 200,0 184,8			
220 240 260 280 300	220 240 260 280 300	98 106 113 119 125	39,5 46,1 53,3 61,0 69,0	160,6 150,1 139,7 130,6 123,0	195,7 183,1 168,9 158,1 149,1	135,9 127,1 118,5 111,1 104,9	171,0 160,1 147,8 138,6 131,0			
320 340 360 380 400	320 340 360 380 400	131 37 143 149 155	77,7 86,7 97,0 107,0 118,0	115,9 109,9 103,6 98,9 94,1	140,1 132,5 124,6 118,7 112,7	99,1 94,1 88,9 85,0 80,9	123,3 116,7 109,9 104,8 99,6			
450 500 550 600	450 500 550 600	170 185 200 215	147,0 179,0 212,0 254,0	84,4 76,1 70,4 64,2	100,5 90,3 83,9 75,7	72,8 65,8 61,0 55,7	89,0 80,1 74,5 67,3			

					Factor de forma m ⁻¹							
h t		h (mm)	b (mm)	A (cm²)								
	IPE				Protección 4 caras. PPF	Protección 4 caras. Igniver®	Protección 3 caras. PPF	Protección 3 caras. Igniver®				
	80	80	46	7,6	329,8	429,3	269,6	369,1				
	100	100	55	10,3	301,0	388,3	247,6	335,0				
	120	120	64	13,2	278,8	359,8	230,3	311,4				
	140	140	73	16,4	259,8	336,0	215,2	291,5				
	160	160	82	20,1	240,8	310,0	200,0	269,2				
	180	180	91	23,9	226,8	292,1	188,7	254,0				
	200	200	100	28,5	210,5	276,5	175,4	241,4				
	220	220	110	33,4	197,6	253,9	164,7	221,0				
	240	240	120	39,1	184,1	235,8	153,5	205,1				
	270	270	135	45,9	176,5	226,6	147,1	197,2				
	300	300	150	53,8	167,3	215,6	139,4	187,7				
	330	330	160	62,6	156,5	199,7	131,0	174,1				
	360	360	170	72,7	145,8	185,7	122,4	162,3				

h t t	h (mm)	b (mm)	A (cm²)	Protección 4 caras. PPF	Protección 4 caras. Igniver®	Protección 3 caras. PPF	Protección 3 caras.
100	100	100	26,0	153,8	218,1	115,4	179,6
120	120	120	34,0	141,2	201,8	105,9	166,5
140	140	140	43,0	130,2	187,2	97,7	154,7
160	160	160	54,3	117,9	169,1	88,4	139,6
180	180	180	65,3	110,3	159,3	82,7	131,7
200	200	200	78,1	102,4	147,2	76,8	121,6
220	220	220	91,0	96,7	139,6	72,5	115,4
240	240	240	106,0	90,6	130,2	67,9	107,5
260	260	260	118,4	87,8	126,7	65,9	104,7
280	280	280	131,4	85,2	123,3	63,9	102,0
300	300	300	149,1	80,5	116,0	60,4	95,9
320	320	300	161,3	76,9	109,7	58,3	91,1
340	340	300	170,9	74,9	105,9	57,3	88,4
360	360	300	180,6	73,1	102,4	65,5	85,8
400	400	300	197,8	70,8	97,6	55,6	82,4
450	450	300	218,0	68,8	93,1	55,0	79,4
500	500	300	238,6	67,1	88,9	54,5	76,3
550	550	300	254,1	66,9	87,4	55,1	75,6
600	600	300	270,0	66,7	85,9	55,6	74,8

				Factor de forma m ⁻¹						
h - t T	h (mm)			Protección 4 caras.		Protección 3 caras.	Protección 3 caras.			
100	120	106	53,2	77,4	116,4	57,5	96,4			
120	140	126	66,4	74,1	111,1	55,1	92,2			
140	160	146	80,6	71,0	103,6	52,9	85,5			
160	180	166	97,1	67,1	99,9	50,1	82,8			
180	200	186	113,3	64,6	96,2	48,2	79,8			
200	220	206	131,3	61,8	91,4	46,2	75,7			
220	240	226	149,4	59,7	88,4	44,6	73,2			
240	270	248	199,6	48,9	73,1	36,5	60,7			
260	290	268	219,6	48,1	71,5	35,9	59,3			
280	310	268	240,2	47,3	70,4	35,3	58,4			
300	320	305	225,1	53,8	79,1	40,2	65,5			
300	340	310	303,1	40,3	60,4	30,0	50,1			
320	359	309	312	40,3	59,9	30,4	50,0			
340	377	309	315,8	41,1	60,2	31,3	50,4			
360	395	308	318,8	41,9	60,5	32,2	50,9			
400	432	307	325,8	43,4	61,4	34,0	52,0			
450	478	307	335,4	45,1	62,6	36,0	53,5			
500	524	306	344,3	46,8	63,3	37,9	54,4			
550	572	306	354,4	48,3	64,3	39,7	55,7			

	b				Factor de forma m ⁻¹							
h t		h (mm)	b (mm)	A (cm²)								
	UPN				Protección 4 caras. PPF	Protección 4 caras. Igniver®	Protección 3 caras. PPF	Protección 3 caras. Igniver®	Protección 3 caras. PPF	Protección 3 caras. Igniver®		
	80	80	45	11	227,3	283,6	154,5	29,0	186,4	242,7		
	100	100	50	13,5	222,2	275,6	148,1	27,2	185,2	238,5		
	120	120	55	17,0	205,9	255,3	135,3	26,2	173,5	222,9		
	140	140	60	20,4	196,1	239,7	127,5	24,9	166,7	210,3		
	160	160	65	24,0	187,5	227,5	120,8	24,1	160,4	200,4		
	180	180	70	28,0	178,6	218,2	114,3	23,9	153,6	193,2		
	200	200	75	32,2	170,8	205,3	108,7	23,1	147,5	182,0		
Ī	220	220	80	37,4	160,4	192,0	101,6	22,6	139,0	170,6		
	240	240	85	42,3	153,7	183,2	96,9	22,3	133,6	163,1		
	260	260	90	48,3	144,9	172,7	91,1	22,1	126,3	154,0		
	280	280	95	53,3	140,7	167,0	88,2	21,8	122,9	149,2		
	300	300	100	58,8	136,1	161,6	85,0	21,7	119,0	144,6		
	320	320	100	75,8	110,8	137,2	68,6	22,5	97,6	124,0		
	350	350	100	77,3	116,4	142,3	71,2	21,4	103,5	129,4		
	380	380	102	80,4	119,9	145,3	72,6	20,7	107,2	132,6		
	400	400	110	91,5	111,5	135,5	67,8	21,0	99,5	123,5		

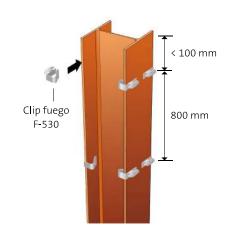
2.1.1. Soluciones con cajeado con placas Placo® PPF y Megaplac® PPF

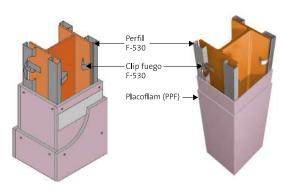
Para determinar el espesor del revestimiento con placas PPF, se siguen los pasos siguientes:

- 1. Determinar el periodo en minutos que se necesita.
- **2.** Fijar si la protección a realizar es a cuatro, tres caras, etc.
- 3. Obtener el correspondiente factor de forma.
- **4.** En el gráfico de la derecha, buscar la columna que corresponde a los minutos de protección que se necesita, localizando en el eje vertical el correspondiente factor de forma. El espesor total de las placas Placo® PPF a emplear se indica en el interior de cada columna.

La configuración recomendada de placas para cada uno de los espesores se refleja en la tabla de la derecha mediante el código de colores, pudiéndose conseguir también mediante la combinación de otros espesores de placa teniendo en cuenta que:

- El sistema siempre tendrá que tener más de una capa.
- La placa de menor espesor va siempre instalada en la capa interior.





Temp. diseño	500 °C									
Resistencia	R15	R30	R60	R90	R120	R180				
46	25	25	25	25	27,5	50				
50	25	25	25	25	27,5	50				
60	25	25	25	25	37,5	-				
70	25	25	25	25	37,5	-				
80	25	25	25	27,5	37,5	-				
90	25	25	25	27,5	40	-				
100	25	25	25	30	40	-				
110	25	25	25	30	50	-				
120	25	25	25	30	50	-				
130	25	25	25	37,5	50	-				
140	25	25	25	37,5	50	-				
150	25	25	25	37,5	50	-				
160	25	25	25	37,5	50	-				
170	25	25	25	37,5	50	-				
180	25	25	25	37,5	50	-				
190	25	25	25	37,5	50	-				
200	25	25	25	37,5	50	-				
210	25	25	25	37,5	50	-				
220	25	25	25	37,5	50	-				
230	25	25	25	37,5	50	-				
240	25	25	25	37,5	50	-				
250	25	25	25	37,5	50	-				
260	25	25	25	37,5	50	-				
270	25	25	25	37,5	50	-				
280	25	25	25	37,5	50	-				
290	25	25	25	37,5	50	-				
300	25	25	25	37,5	50	-				
310	25	25	25	37,5	50	-				
320	25	25	25	37,5	50	-				
330	25	25	25	37,5	-	-				
340	25	25	25	37,5	-	-				
342	25	25	25	37,5	-	-				

Configuraciones multicapa recomendadas:



+ Info

Para ampliar la información de la instalación, consultar el Manual de Soluciones Constructivas Placo* o la Guía del instalador en www.placo.es

2.1.2. Soluciones mediante proyectado con mortero Igniver®

Igniver® es un mortero de proyección en base yeso, aditivado con áridos ligeros de vermiculita, especialmente formulado para la protección frente al fuego de estructuras en el ámbito de la edificación.

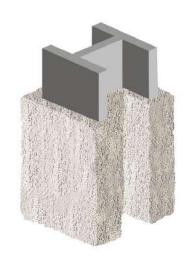
Una vez proyectado vía húmeda, tiene un aspecto de color blanco y tacto ligeramente rugoso, y puede ser decorado posteriormente con pintura.

El rendimiento de Igniver® es 7 kg/m²/cm por cada centímetro de espesor.

Para determinar el espesor de recubrimiento de Igniver® en estructura metálica, se siguen los siguientes pasos:

- **1.** Determinar el periodo de protección en minutos que se necesita.
- **2.** Fijar si la protección a realizar es a cuatro caras, tres caras, etc.
- **3.** Obtener el correspondiente factor de forma o masividad.
- **4.** Localizar, en la tabla de la página siguiente, la columna que corresponde a los minutos de protección que se necesitan, localizando en el eje vertical el Factor de Forma y obteniendo así el espesor de Igniver a aplicar.







RESISTENCIA AL FUEGO ESTRUCTURAS METÁLICAS (MINUTOS)

Factor de Forma (m ⁻¹)	R15	R30	R45	R60	R90	R120	R180
60	10	10	10	12	17	23	22
65	10	10	10	13	18	23	34
70	10	10	11	13	19	24	35
75	10	10	11	14	19	24	35
80	10	10	11	14	19	25	36
85	10	10	11	14	20	25	36
90	10	10	12	15	20	26	37
95	10	10	12	15	20	26	37
100	10	10	12	15	21	26	38
110	10	10	13	16	21	27	39
120	10	10	13	16	22	28	39
130	10	10	13	16	22	28	40
140	10	11	13	16	22	28	40
150	10	11	14	17	23	29	41
160	10	11	14	17	23	29	41
170	10	11	14	17	23	29	41
180	10	11	14	17	23	30	42
190	10	11	14	17	24	30	42
200	10	11	15	18	24	30	42
210	10	12	15	18	24	30	42
220	10	12	15	18	24	30	43
230	10	12	15	18	24	30	43
240	10	12	15	18	24	31	43
250	10	12	15	18	24	31	43
260	10	12	15	18	25	31	43
270	10	12	15	18	25	31	44
280	10	12	15	18	25	31	44
290	10	12	15	18	25	31	44
300	10	12	15	19	25	31	44
310	10	12	15	19	25	31	44
320	10	12	15	19	25	31	44
330	10	12	16	19	25	31	44
340	10	12	16	19	25	31	44
350	10	12	16	19	25	31	44
360	10	12	16	19	25	32	44
370	10	12	16	19	25	32	44

Espesores de recubrimiento (mm) para una temperatura crítica de referencia de 500 ºC.

2.1.3. Paso a paso de instalación de Igniver® en estructura metálica



2.2. PROTECCIÓN DE FORJADOS DE HORMIGÓN CON CHAPA COLABORANTE

Los forjados mixtos de chapa colaborante están formados por una chapa grecada de acero (de forma trapezoidal o en forma de cola de milano), sobre la cual se vierte una losa de hormigón.

Para una exposición al fuego normalizado, los forjados de chapa colaborante deben cumplir los siguientes criterios (Según EN 1994-1-2:2005 "Eurocódigo 4. Proyecto de estructuras mixtas de acero y hormigón. Parte 1-2. Reglas genera- les. Proyecto de estructuras sometidas a fuego"):

- Únicamente función separadora: Integridad (criterio "E") y cuando se requiera aislamiento térmico (criterio "I").
- Únicamente función portante: Resistencia mecánica (criterio "R").
- Función separadora y portante: Criterios "R" y "E", e" I" cuando así se requiera.

La resistencia al fuego de las losas mixtas se puede mejorar mediante el empleo de un sistema de protección aplicado a la chapa de acero con el fin de reducir la transferencia térmica, en este caso, con el mortero de yeso Igniver[®].

Esta protección se ha de ensayar según indica la **norma ENV 13381-5:2005** teniendo en cuenta que:

- El criterio de capacidad portante "R" se cumple siempre que la temperatura de la chapa de acero sea menor o igual a 350° C (en losas mixtas sin proteger, con o sin armadura adicional, el criterio de capacidad portante "R" se considera de al menos 30 minutos).
- En este tipo de forjados el criterio de integridad "E" se considera satisfecho.
- El criterio de aislamiento térmico "l" se ha de evaluar obteniendo el espesor de hormigón equivalente del sistema de protección a partir del espesor eficaz de la losa mixta.

PROTECCIÓN DE FORJADOS DE CHAPA COLABORANTE CON MORTERO IGNIVER®

Resistencia al fuego Criterio "R"	Espesor de aplicación (mm)
60	20
90	27
120	34





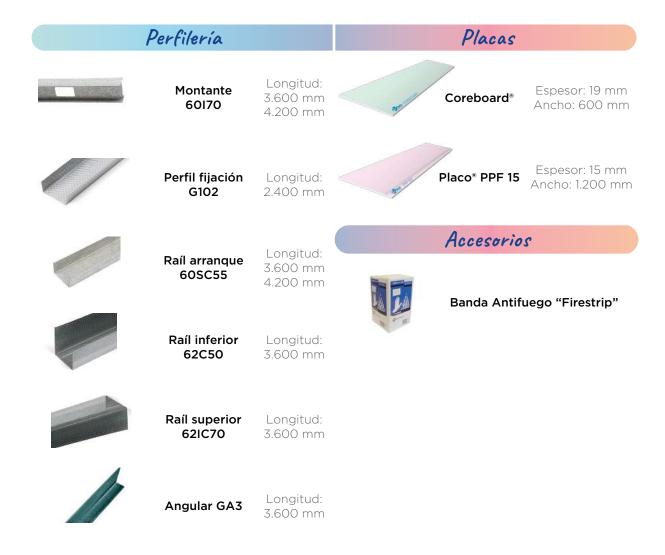
2.3. SISTEMA SHAFTWALL®

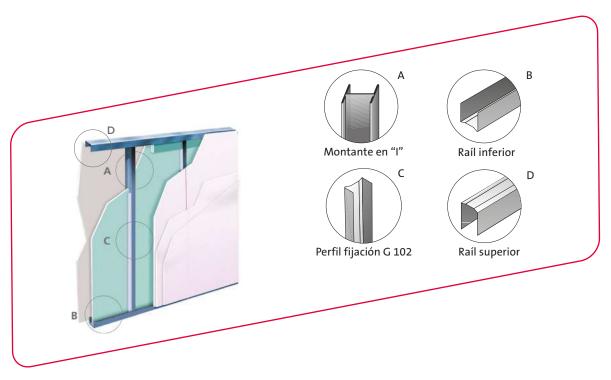
El sistema de altas prestaciones **Shaftwall*** aporta soluciones constructivas para la compartimentación de huecos de ascensor y escaleras, con las prestaciones de resistencia contra el fuego. Las particiones y cierres de los huecos de ascensor, de escaleras, así como de los patinillos de instalaciones, son un elemento de seguridad en los edificios de un número elevado de plantas.

Los tabiques realizados con el **sistema Shaftwall*** son la mejor solución para evitar la propagación de un incendio a través de los huecos de ascensores o de escaleras, aportando una resistencia al fuego de hasta 3 horas (por las dos caras) en soluciones constructivas no portantes a base de placa de yeso laminado. El **sistema Shaftwall*** es un sistema asimétrico compuesto por placas de yeso laminado del tipo **PPF de 15 mm** de espesor y placas **Coreboard*** de 19 mm de espesor que se fijan a una estructura metálica

autoportante compuesta por raíles en forma de "U" y montantes en "I", permitiendo su montaje desde el exterior del hueco del ascensor o de la escalera, sin necesidad de emplear andamios auxiliares de gran altura.

Permite por tanto su instalación como tabique de altas prestaciones frente al fuego entre dos elementos, donde la instalación por ambas caras no sería viable. Su instalación se basa en el empleo de montantes en "I", sujetos por unos raíles "U", en los que se aloja una placa del tipo Coreboard® de 600 mm de ancho. La placa Coreboard® se fija al montante no mediante tornillos, sino mediante un perfil de fijación en forma de "C" y que a modo de clip, retiene la placa Coreboard® entre las alas del perfil "I". La partición se completa atornillando sobre el ala exterior del perfil "I" las placas del tipo PPF 15 correspondientes para el grado de resistencia al fuego El requerido.





PRESTACIONES TÉC	NICAS D	EL SISTEM	A SHAFT	WALL®		
Sistema	Espesor tabique (mm)	Peso máx. aprox. (kg/m²)	Aislamiento acústico R _A dB(A)		Resistencia al fuego	Altura máxima
			Sin L.M.	Con L.M.	EI(*)	(m)
Montante en "I" modulación a 600 Perfíl fijación	105	58,3	45,4	51,0	120	4,0
Montante en "I" modulación a 600 Perfil fijación	120	70,8	47,0	52,2	180	4,0

2.4. FRANJAS DE ENCUENTRO MEDIANERÍA CUBIERTA

Las franjas de encuentro son elementos constructivos cuya misión es retrasar o impedir la propagación del fuego entre dos recintos industriales contiguos o sectores de incendio, a través de la cubierta. Cuando una medianería o elemento constructivo de compartimentación de sectores de incendio acometa a la fachada, la resistencia al fuego de la cubierta en una franja de 1 m de ancho, será al menos la mitad de la que se exige a la medianería o elemento de compartimentación, es decir, 60, 90 ó 120 minutos.

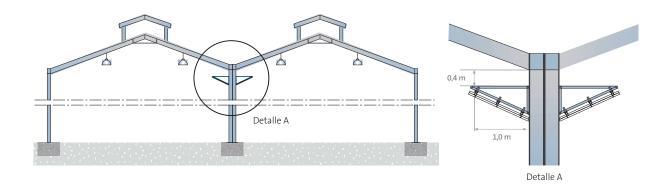
Estas franjas pueden ser:

- Integradas en la propia cubierta. Se debe justificar la permanencia de la franja tras el colapso de las partes de la cubierta no transitable.
- Fijada en la estructura de la cubierta, siempre y cuando la cubierta tenga la misma estabilidad al fuego que la resistencia exigida a la franja.
- Formada por una barrera de 1 m de ancho, cuya resistencia al fuego esté determinada mediante el Protocolo de Ensayo de Resistencia al Fuego de franjas de encuentro medianeríacubierta incluido en el Anexo B de la Guía técnica de aplicación del Reglamento de seguridad contra incendios en establecimientos industriales (RSCIEI). Fijada a la medianería, se sitúa bajo la cubierta a una distancia máxima de 0,40 m de su parte inferior.

A la hora de su diseño y ejecución, se han de tener en cuenta los aspectos siguientes:

- La franja debe mantener la continuidad con la medianería, sin huecos entre ellas que puedan permitir el paso del fuego.
 La junta entre medianería/franja, cuando exista, debe estar perfectamente unida y sellada, y debe formar parte del sistema ensayado.
- La franja debe, siempre que sea posible, seguir la línea de la cubierta. La instalación en horizontal con cubiertas con inclinación puede estar permitida siempre que la separación máxima entre el cerramiento de cubierta sea igual o inferior a 40 cm.
- No es necesario el cierre en vertical del espacio entre el extremo libre de la franja y el cerramiento, aunque en algunos casos puede ser conveniente, si así lo estima el responsable de la obra.

La anchura total de la franja ha de ser de 1 m. Esta dimensión puede y debe repartirse a ambos lados de la medianería por igual, siempre que sea posible. Cuando existan limitaciones al respecto, especialmente en el caso de que se actúe en una única nave (por cambio de uso, propietario, etc) sin posibilidad de actuar por la contigua (por pertenecer a otro propietario, por ejemplo, al que no se exige hacer obra) podrá instalarse un metro completo a uno de los lados únicamente, teniendo en cuenta no obstante que si esas limitaciones desaparecieran (actuación exigida a la otra nave algún tiempo después, por ejemplo) debe también instalarse desde ese lado un metro completo de franja.



Ángulo de inclinación de la franja ensayada	Ángulo válido de inclinación de instalación en obra
<10º	0º a 25º
25 <u>°</u>	15º a 45º
30º	20º a 50º

Si la medianería o el elemento que delimita el sector de incendio con el requisito de fuego exigido se prolonga 1 m como mínimo por encima de la cubierta, no será necesario que la cubierta cumpla con los requerimientos anteriores.

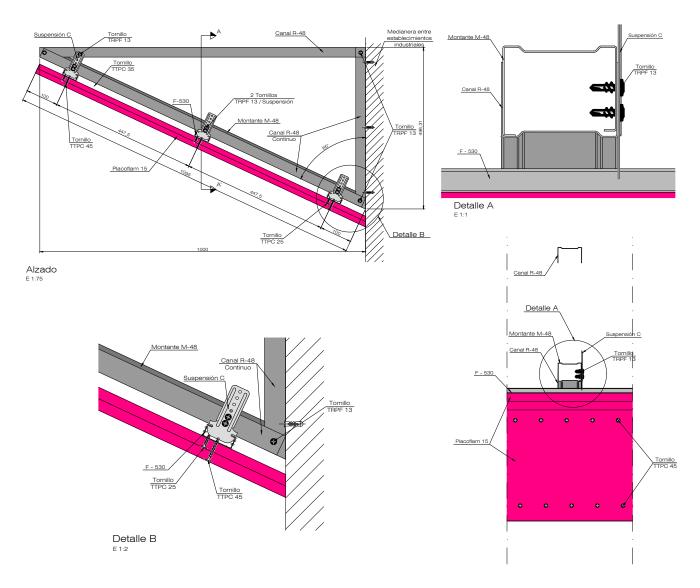
Independientemente de la EI, todas las franjas de encuentro Placo están formadas por una estructura portante que constituyen las escuadras soporte, las cuales se fijan al elemento de medianería o de sectorización, siendo su modulación (separación entre ejes de escuadras) de 750 mm. Estas escuadras se ejecutan mediante el empleo de perfiles Placo® M-48 y R-48. A ellas y mediante el empleo de Suspensiones "C" de Placo®, se fijan tres perfiles F-530 modulados a 400 mm en el caso de las franjas horizontales (La modulación de los perfiles F-530 es variable en las franjas inclinadas, según sea su ángulo de inclinación de instalación), a los cuales se atornillan las placas de yeso. Variando el número y tipo de placas, se consigue una resistencia al fuego de El 60, 90 ó 120. Las franjas de encuentro Placo® son válidas para la instalación con ángulos comprendidos entre 0 y 45º.

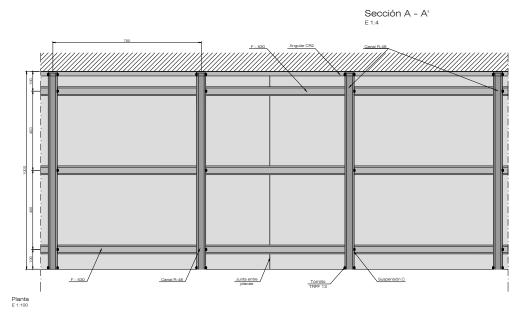
2.4.1. Características de las franjas Placo® con placa de yeso encuentro medianería-cubierta

		Ángulo de			Estructu	ura metálica
EI	Tipo de Franja	inclinación e instalación	Nº y tipo de placas	Reacción al fuego	Modulación escuadras soporte (mm)	Modulación F-530 (mm)
		0º a 25º	2 x PPF 15	A2-s1, d0	750	400
60		15 º a 45º	2 X PPF 15	A2-s1, d0	750	Variable según el ángulo de inclinación de la franja
		0º a 25º	3 x PPF 15	A2-s1, d0	750	400
90		15º a 45º	3 x PPF 15	A2-s1, d0	750	Variable según el ángulo de inclinación de la franja
120		0º a 25º	2 x Megaplac® PPF 25	A2-s1, d0	750	400
		15º a 45º	2 x Megaplac® PPF 25	A2-s1, d0	750	Variable según el ángulo de inclinación de la franja

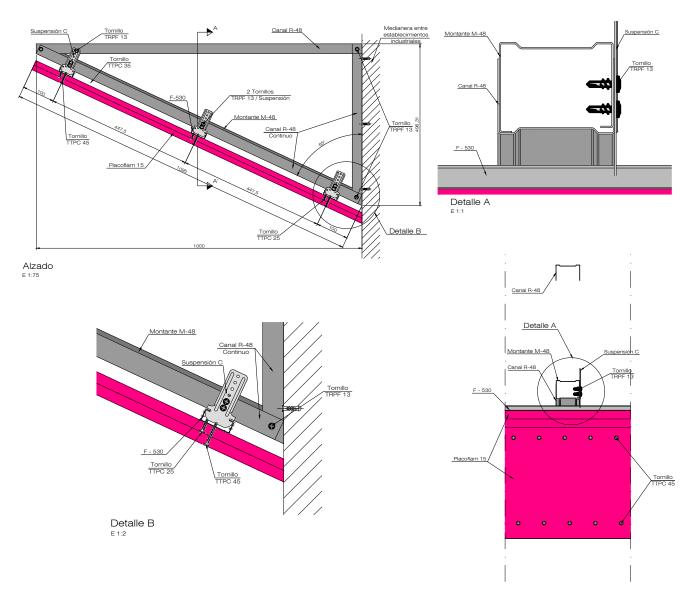
2.4.2. Detalles de instalación

FRANJA HORIZONTAL EI 60

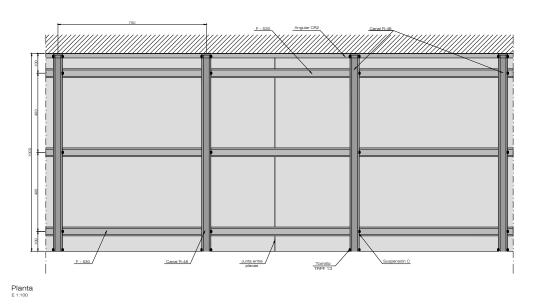




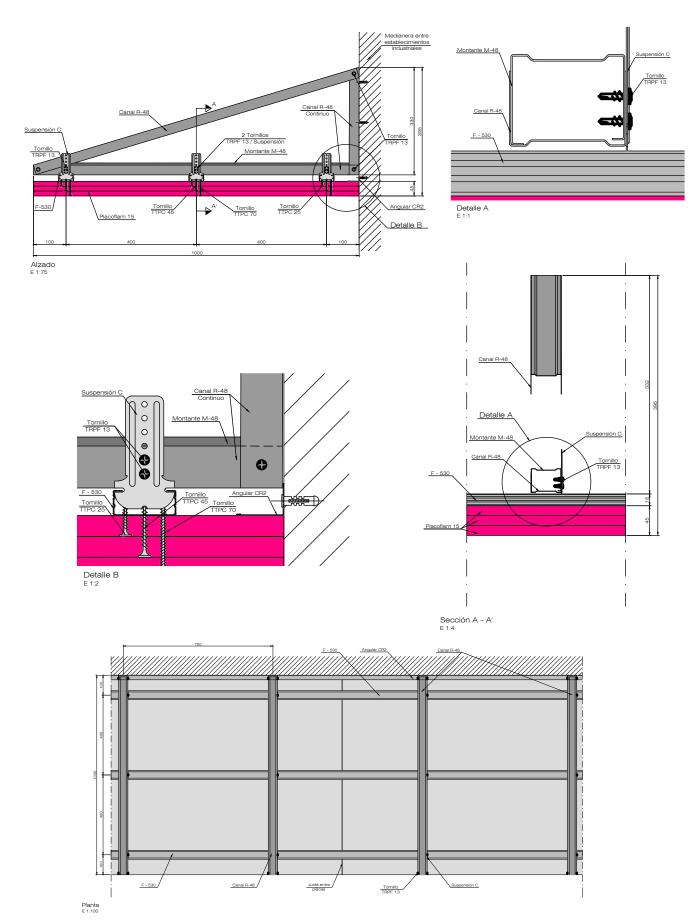
FRANJA INCLINADA EI 60



Sección A - A'

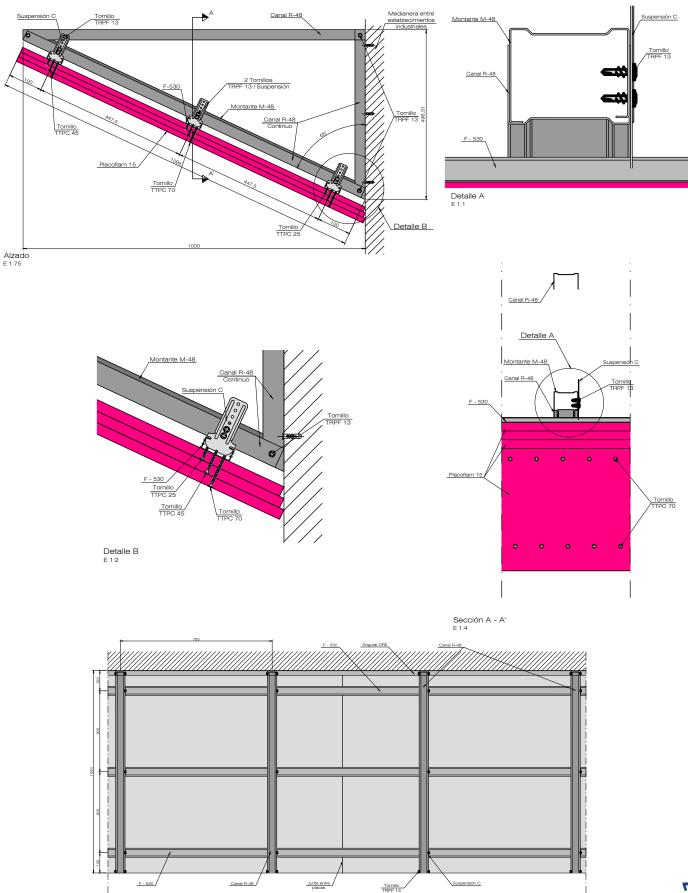


FRANJA HORIZONTAL EI 90

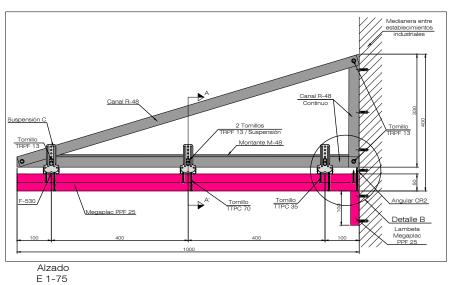


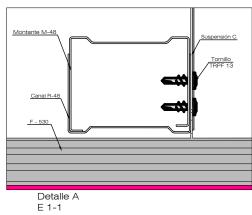
FRANJA INCLINADA EI 90

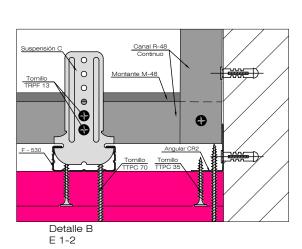
Planta E 1:100

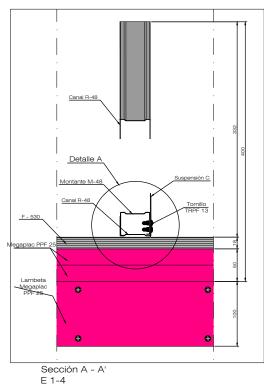


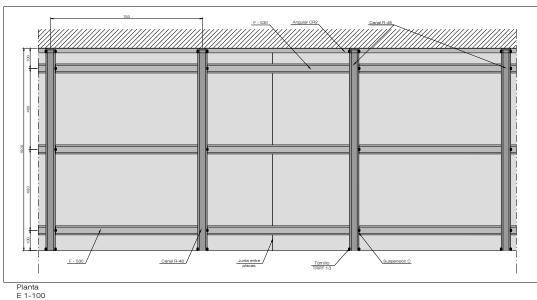
FRANJA HORIZONTAL EI 120



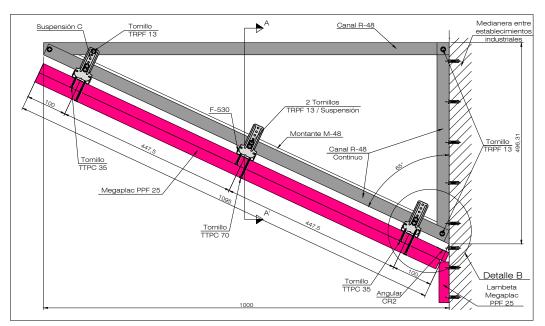




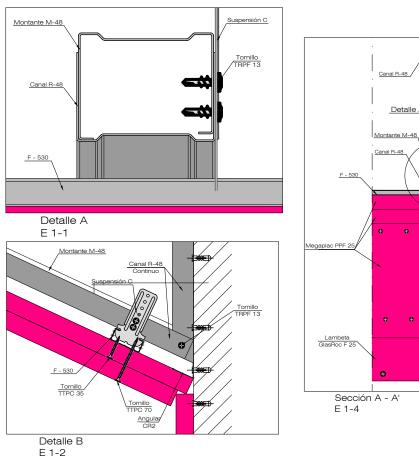




FRANJA INCLINADA EI 120



Alzado E 1-75



Canal R-48

Detalle A

Montante M-48

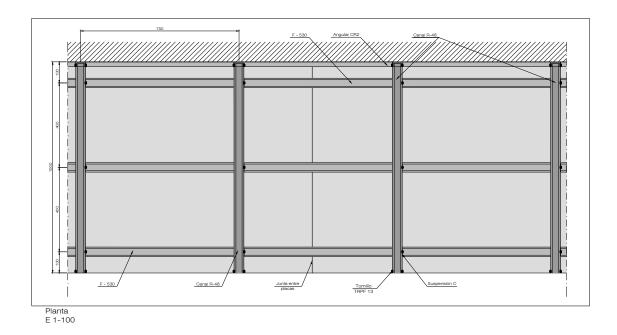
Canal R-48

Tomillo
TRPF 13

Tomillo
TIPC 70

Lambeta
GlasRoc F 25

Sección A - A'
E 1-4



2.4.3. Rendimientos de materiales

Las cantidades que se indican a continuación son orientativas por m2 de franja y se han calculado tomando para una franja de 10 m de largo x 1 m



FRANJA EI 60 (HORIZONTAL)				
Producto	Unidad	Cantidad		
Canal R-48	m	3,33		
Montante M-48	m	1,40		
Suspensión C	ud	4,20		
F-530	m	3,00		
Angular CR2	m	1,05		
Pieza empalme F-530	ud	0,90		
PPF 15	m ²	2,00		
Tornillo TTPC 25	ud	20,00		
Tornillo TTPC 45	ud	20,00		
Tornillo TRPF 13	ud	16,80		
Pasta de juntas SN, SN Premium, PR o Placomix® Pro	kg	0,19		
Cinta de juntas	m	0,60		

FRANJA EI 60 (INCLINADA)				
Producto	Unidad	Cantidad		
Canal R-48	m	3,67		
Montante M-48	m	1,57		
Suspensión C	ud	4,20		
F-530	m	3,00		
Pieza empalme F-530	ud	0,90		
PPF 15	m^2	2,20		
Tornillo TTPC 25	ud	20,00		
Tornillo TTPC 45	ud	20,00		
Tornillo TRPF 13	ud	16,80		
Pasta de juntas SN, SN Premium, PR o Placomix® Pro	kg	0,19		
Cinta de juntas	m	0,60		

FRANJA EI 90 (HORIZONTAL)				
Producto	Unidad	Cantidad		
Canal R-48	m	3,33		
Montante M-48	m	1,40		
Suspensión C	ud	4,20		
F-530	m	3,00		
Angular CR2	m	1,05		
Pieza empalme F-530	ud	0,90		
PPF 15	m²	3,00		
Tornillo TTPC 25	ud	20,00		
Tornillo TTPC 45	ud	20,00		
Tornillo TTPC 70	ud	20,00		
Tornillo TRPF 13	ud	16,80		
Pasta de juntas SN, SN Premium, PR o Placomix® Pro	kg	0,28		
Cinta de juntas	m	0.90		

FRANJA EI 90 (HORIZONTAL)				
Producto	Unidad	Cantidad		
Canal R-48	m	3,67		
Montante M-48	m	1,57		
Suspensión C	ud	4,20		
F-530	m	3,00		
Pieza empalme F-530	ud	0,90		
PPF 15	m^2	3,30		
Tornillo TTPC 25	ud	20,00		
Tornillo TTPC 45	ud	20,00		
Tornillo TTPC 70	ud	20,00		
Tornillo TRPF 13	ud	16,80		
Pasta de juntas SN, SN Premium, PR o Placomix® Pro	kg	0,28		
Cinta de juntas	m	0,90		

FRANJA EI 120 (HORIZONTAL)				
Producto	Unidad	Cantidad		
Canal R-48	m	3,33		
Montante M-48	m	1,40		
Suspensión C	ud	4,20		
F-530	m	3,00		
Angular CR2	m	1,05		
Pieza empalme F-530	ud	0,90		
Glasroc® F 25	m ²	2,00		
Tornillo TTPC 30	ud	20,00		
Tornillo TTPC 70	ud	20,00		
Tornillo TRPF 13	ud	16,80		
Pasta de juntas Vario	kg	0,15		

FRANJA EI 120 (INCLINADA)				
Producto	Unidad	Cantidad		
Canal R-48	m	3,67		
Montante M-48	m	1,57		
Suspensión C	ud	4,20		
F-530	m	3,00		
Pieza empalme F-530	ud	0,90		
Glasroc® F 25	m^2	2,00		
Tornillo TTPC 30	ud	20,00		
Tornillo TTPC 70	ud	20,00		
Tornillo TRPF 13	ud	16,80		
Pasta de juntas Vario	kg	0,15		

2.4.4. Paso a paso de instalación de franjas de encuentro medianería-cubierta

PASO 1

Colocación de las escuadras metálicas.



PASO 2 Fijación de perfiles F-530.



PASO 3
Instalación de la primera placa Placo® PPF.





PASO 4

Tratamiento de juntas.



*PASO 5*Instalación de las siguientes capas de placas







2.4.5. Características de las franjas Placo® con mortero Igniver® encuentro medianería-cubierta

		Ángulo do			Estructura metálica	
EI	Tipo de Evania — Linclinación e I		Reacción al fuego	Modulación escuadras soporte (mm)	Modulación F-530 (mm)	
		15º a 45º	32,8	A1	750	Variable según el ángulo de inclinación de la franja
60		0º a 25º	30,5	A1	750	400
90		0º a 25º	30,5	A1	750	400
120		0º a 25º	30,5	A1	750	400

FRANJA HORIZONTAL (ESTRUCTURA METÁLICA)

Estas escuadras se forman con perfiles Placo® Rail R 48 y Montante M 48, con una dimensión de 1000mm x 340 mm y moduladas cada 750 mm. Los perfiles portantes Placo® F-530 se instalan cada 400 mm quedando el del exterior a 50 mm del extremo. Estos se unen a las escuadras mediante el empleo de la suspensión C de Placo®, la cual se fijará a la escuadra mediante dos tornillos Placo® TRPF 13.

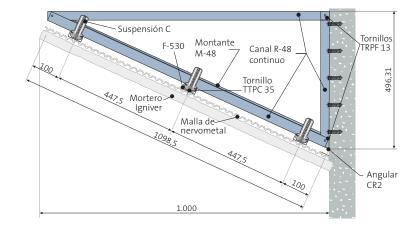
Se atornilla la placa de nervometal de 0,4 mm a los perfiles F-530 y al angular CR2, mediante el empleo de tornillos TRPF35. Sobre esta malla, con nervios simétricos a lo largo de toda su longitud que actúan como rigidizadores con la finalidad de mejorar su desempeño estructural, especialmente para superficies planas, se proyecta el mortero Igniver® con un espesor de 30,5 mm (EI60, EI 90, EI120).

Suspensión C Canal R-48 Continuo Montante M-48 Tornillos TRPF 13 Mortero Igniver Malla de nervometal 471,87 469,18 1.000

FRANJA INCLINADA (ESTRUCTURA METÁLICA)

Estas escuadras se forman con perfiles Placo® Rail R 48 y Montante M 48, con una dimensión de 1000mm x 570 mm y moduladas cada 750 mm. Los perfiles portantes Placo® F-530 se instalan cada 400 mm quedando del exterior a 50 mm del borde libre, siendo variable en función del ángulo de inclinación. Estos se unen a las escuadras mediante el empleo de la suspensión C de Placo®, la cual se fijará a la escuadra mediante dos tornillos Placo® TRPF 13. Se atornillara un angular CR2 en el borde pegado a la obra soporte.

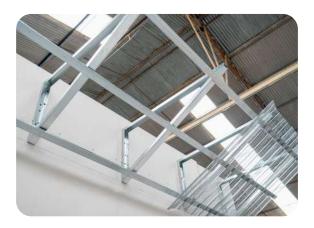
A los perfiles F-530, el angular CR2 y mediante el empleo de tornillos TRPF 35, se atornilla la placa de nervometal de 0,4 mm. Sobre esta malla, con nervios simétricos a lo largo de toda su longitud que actúan como rigidizadores con la finalidad de mejorar su desempeño estructural, especialmente para superficies planas, se proyecta el mortero Igniver® con un espesor de 32,8 mm (El60).



2.4.6. Paso a paso de instalación de Igniver® en franjas cortafuegos

PASO 1

Colocación de las escuadras metálicas.



PASO 3

Preparación del mortero Igniver® para la proyección.



PASO 2

Colocación de la malla de nervometal atornillada a las escuadras metálicas.



PASO 4

Proyección del mortero Igniver® sobre la malla colocada en la estructura.



PASO 5

Cubrición con el mortero de toda la superficie con el espesor recomendado por el fabricante.







Gama **ULTIMATE®** Protect

Protección contra incendios



ULTIMATE® Protect Slab 4.0 Alu1





ULTIMATE® Protect Wired Mat 4.0 Alu1



Un 65% más ligero que otros productos



Instalación sencilla y con alto rendimiento



ULTIMATE® Protect Pipe Section Alu2



Mínimos desperdicios

www.isover.es

- in ISOVER Aislamiento
- **★ ISOVERaislamiento**
- **②**@ISOVERes
- ISOVERaislamiento
- **@**ISOVERes



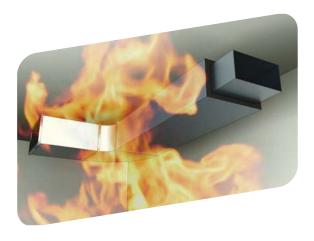
2.5. ULTIMATE® PROTECT ISOVER. SOLUCIÓN PARA CONDUCTOS DE VENTILACIÓN Y EXTRACCIÓN DE HUMO MULTISECTOR

2.5.1. Ventajas del producto

PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

ULTIMATE® Protect satisface los estándares más exigentes de protección contra incendios, desde un rendimiento óptimo en la reacción contra el fuego hasta una resistencia excepcional al fuego. Todos los productos de ULTIMATE® Protect ofrecen la eficacia innovadora de Isover. Además la solución ULTIMATE® Protect dispone de marcado CE como producto de protección contra incendios* para sus soluciones de paneles y mantas con revestimiento hasta El120

La seguridad depende de la fiabilidad. Por este motivo, ULTIMATE® Protect es el socio perfecto para aplicaciones de protección contra incendios capaces de satisfacer los requisitos más exigentes. La estabilidad del producto y su excelente resistencia térmica, permiten a ULTIMATE® Protect ofrecer un rendimiento óptimo en la protección contra incendios y el aislamiento térmico, cumpliendo entre otras, las Normas Europeas EN 1366-1 y EN 1366-8.



* Certificados CE1220-CPR-1810 y CE 1220-CPR-18M para Mantas y Paneles de protección contra el fuego de acuerdo con el ETA 18/690 y el ETA 18/0691, respectivamente elaborados de acuerdo con el EAD 350142-00-1106.

LIGEREZA

ULTIMATE® Protect combina un excelente rendimiento en la protección contra incendios y en el aislamiento térmico, con un peso excepcionalmente ligero.

Este aislamiento térmico, acústico y contra incendios, llega a ser hasta un 65% mas ligero que los productos convencionales. Su peso es inferior al recomendado por la agencia de Seguridad y Salud del Trabajo de la UE, estipulado entre 15 y 25 kg.



INSTALACIÓN SENCILLA

Al ser muy ligero y adaptable, ULTIMATE® Protect permite cortar, doblar y rellenar con más rapidez y eficacia. Con ULTIMATE® Protect la manipulación es más segura, ya que su ligereza permite cumplir los estándares más exigentes de seguridad.

ULTIMATE® Protect se adapta a la perfección a todas las condiciones de instalación como la irregularidad de las superficies de los conductos. Los acabados de la gama de productos ULTIMATE® Protect permiten evitar cualquier revestimiento extra o ahorrar el alto coste de una prefabricación. Gracias a la flexibilidad de su estructura, ULTIMATE® Protect, sufre mucho menos a la hora de manipularlo. Esto permite que se puedan aprovechar, los desechos de la instalación en el relleno de orificios y huecos.

RENDIMIENTO ACÚSTICO ÓPTIMO

Las exigencias acústicas establecidas por normativa son cada vez más estrictas. ULTIMATE® Protect le ayuda a dar el salto final y conseguir el nivel más avanzado. Gracias a sus características fonoabsorbentes el ruido se reduce hasta un 50% más que con los productos de la competencia, y esto le ofrece una clara ventaja sobre las soluciones convencionales. En cuanto las ondas sonoras penetran en este nuevo material, su energía, en forma de ondas acústica, se reduce radicalmente a través de la fricción dentro de la estructura de la lana mineral. Al mismo tiempo, la frecuencia de resonancia de las ondas sonoras disminuye hasta un nivel inferior al rango audible. Si comparamos la absorción acústica frente a la lana de roca, ULTIMATE® Protect presenta mejores prestaciones con la mitad de densidad.



ULTIMATE* Protect es un producto ultraligero (que nunca supera los 8kg/m²) y sumamente adaptable. Ofrece más libertad en la fase de planificación, menos esfuerzo logístico y mejores condiciones de trabajo. Una vez que esté instalado, empezará a recibir diariamente los beneficios de una nueva eficiencia energética.

AISLAMIENTO TÉRMICO EXCEPCIONAL

La demanda de energía se está convirtiendo en uno de los factores críticos en la viabilidad económica de los edificios. ULTIMATE® Protect afronta este problema con un aumento de la eficacia del aislamiento. Gracias a sus valores de con ductividad térmica, ULTIMATE® Protect ofrece un aislamiento más eficiente hasta con un 45% menos de material que otros productos de aislamiento convencionales.

INSTALACIÓN RÁPIDA

ULTIMATE® Protect hace posible que el trabajo de instalación sea más eficaz, incluso en los escenarios más difíciles. Es en las instalaciones más complicadas donde ULTIMATE® Protect juega su mejor baza: ligereza única y flexibilidad excepcional. ULTIMATE® Protect se adapta con gran flexibilidad a sus necesida- des individuales.

SOLUCIONES RENTABLES

El aislamiento ULTIMATE® Protect es rentable incluso antes de que se ponga en marcha la instalación de ventilación. Gracias a su embalaje comprimido, se mejoran todas las etapas logísticas en proyectos de cualquier envergadura. No solo permite que la instalación sea mas rápida, también se reducen drásticamente la partida de materiales. Se evita cualquier prefabricación, no es necesario utilizar cola para asegurar las juntas entre paneles. Se produce mucho menos desperdicio de material, y gracias a su magnifica conductividad térmica, un espesor mínimo proporciona el máximo aislamiento. ULTIMATE® Protect es rentable en cada uno de los pasos de la instalación.

COMPRESIBILIDAD MÁXIMA

Mejora todas las etapas logísticas gracias a la gran flexibilidad que presenta la estructura de su fibra. La gran capacidad de compresión de ULTIMATE permite ahorrar un 60% de los costes totales de expedición, reduce el coste de almacenamiento, mejora el transporte del producto dentro de las instalaciones, y facilita su montaje en espacios poco accesibles.







TODAS LAS VENTAJAS EN UN SÓLO PRODUCTO			
Características de ULTIMATE® Protect	Ventajas		
La solución más ligera del mercado	Condiciones de trabajo óptimas		
Flexibilidad y ahorro de tiempo	Reducción del tiempo de instalación y menos desechos		
Fácil de transportar	Instalación más rápida		
Producto innovador y de alto rendimiento para soluciones sencillas	Ahorro de tiempo y materiales (una capa en lugar de dos)		

2.5.2. ULTIMATE® Protect cumple los requisitos más exigentes de Resistencia al fuego

La transmisión del fuego a través de los conductos de ventilación puede causar problemas muy graves, ya que estos conectan distintos sectores de incendio. Por este motivo es muy importante desarrollar soluciones seguras y fiables. La resistencia frente al fuego de los conductos metálicos se ensaya bajo normas europeas EN 1366-1 y EN 1366-8.

Esta norma de ensayo simula todos los escenarios posibles que se pueden producir en un incendio real.

En las dos tablas siguientes se muestra el espesor de aislamiento necesario para los conductos rectangulares y circulares bajo las normas EN-1366-1 y EN-1366-8.

La gama de productos ULTIMATE® Protect ha demostrado que cumple los requisitos mas exigentes en cualquiera de estas situaciones. Los distintos escenarios se pueden clasificar por: ubicación del fuego, orientación del conducto y forma del conducto. Las alternativas son:

UBICACIÓN DEL FUEGO	DESCRIPCIÓN
Fuego dentro del conducto	Cualquier abertura o fallo en el conducto permite el paso del fuego en el conducto. Se debe impedir que el fuego se propague a las salas adyacentes
Fuego fuera del conducto	Hay que impedir que el fuego entre en conducto, sobre todo si el sistema de ventilación sigue en funcionamiento durante el incendio
ORIENTACIÓN DEL CONDUCTO	DESCRIPCIÓN
Horizontal	Conductos que prestan servicio en un nivel de un edificio
Horizontal Vertical	Conductos que prestan servicio en un nivel de un edificio Conductos entre varios niveles
112.125.114	
Vertical	Conductos entre varios niveles

CONDUCTO CIRCULAR

	MIENTO OR Y EXTERIOR)		
Tipo de conducto	Orientación del Conducto		
Ventilación y extracción multisector	EI 120	120	Ambas (Horizontal y Vertical)

CONDUCTO RECTANGULAR

ESPESOR NECESARIO DEL AISLAMIENTO (AMBOS ESCENARIOS DE FUEGO: INTERIOR Y EXTERIOR)			
Tipo de conducto	Orientación del Conducto		
Ventilación y extracción multisector	EI 120	90	Ambas (Horizontal y Vertical)

2.5.3. Directrices de instalación

El aislamiento de los conductos metálicos se puede realizar de un modo sencillo y eficaz con los productos ULTIMATE® Protect. El aislamiento contra incendios requiere un alto nivel de precisión y una mano de obra experta. Para obtener la mayor seguridad posible, es importante seguir las directrices de montaje de los conductos, instalación del aislamiento y realización de pasos de muros y forjados. Además de estas directrices, es necesario seguir las instrucciones de los fabricantes del conducto.

Para fijar el aislamiento al conducto se utilizan pines electrosoldables con arandelas de retención, excepto para conductos circulares en posición horizontal. Como soporte de los conductos, se utilizan varillas roscadas y perfiles en U en conductos rectangulares y abrazaderas en conductos circulares. Los soportes se instalan dentro del aislamiento, sin embargo, no es necesario proteger las varillas con material aislante. Es necesario un par de soportes para cada junta del conducto.









// CONDUCTOS RECTANGULARES

El sistema ULTIMATE® Protect de protección frente al fuego de conductos metálicos es válido siempre y cuando se garantizen las condiciones de estanqueidad del conducto requeridas. En el caso de emplear como sistema de cuelgue varilla roscada M10, no es necesario ningún cálculo ni control. Si se utilizan varillas de menor dimensión obligatorio realizar el siguiente cálculo de peso: la tensión admisible no debe superar 9 N/mm2 para protecciones al fuego

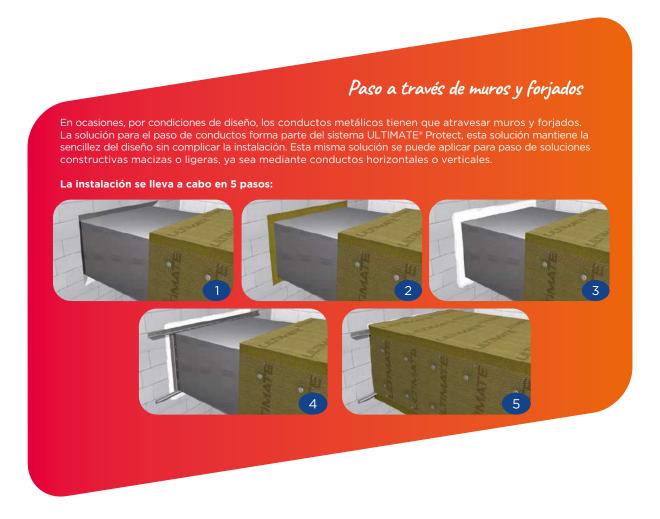
EI 120.

Sistema de fijaciones

Los paneles de aislamiento se fijan mediante pins metálicos soldados a las hojas metálicas del conducto. Una vez que esté instalado el panel de aislamiento, se debe utilizar arandelas de fijación para dejarlos completamente inmovilizado.

Para fijar el panel de aislamiento a la hoja metálica superior no será necesario ningún pin. Los pins soldados deben tener un diámetro de \emptyset = 2,7 mm y las arandelas de fijación de \emptyset = 30 mm. Las juntas entre paneles de aislamiento no necesitan ningún adhesivo adicional, la presión entre paneles ejercida por un pequeño exceso dimensional asegura una perfecta unión y continuidad.

Las juntas de las esquinas entre paneles se deben fijar mediante tornillos helicoidales Isover Fire Protect Screw. La longitud de los tornillos debe ser el doble del espesor de los paneles de aislamiento (tornillos de 180 mm para espesores de aislamiento de 90 mm).



PASO 1: Colocación

Instalar el conducto en el espacio preparado en el muro o forjado. La distancia entre la pared del conducto y el límite del hueco debe ser inferior a 50 mm. Los conductos deben tener un refuerzo interior en el centro del conducto donde atraviesa el muro o forjado.

PASO 2: Aislamiento

Rellenar el espacio que existe entre el conducto y el muro o suelo con lana mineral ULTIMATE® Protect, se debe comprimir el producto para asegurar que todo el hueco quede relleno.

PASO 3: Sellado

Sellar la junta del muro o forjado con Isover Protect BSF (pasta intumescente en base acuosa) para prevenir fugas de humos en caso de incendio. Esta acción se debe realizar por ambos lados de la construcción. Aplicar una capa de 2 mm. de espesor con la ayuda de una espátula.

PASO 4: Refuerzo del conducto

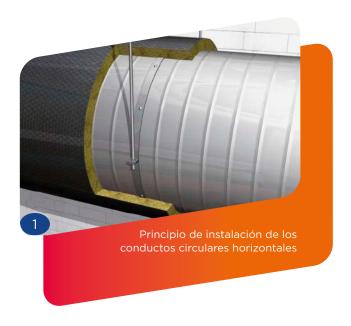
Fijar el conducto mediante un perfil de acero en L (30x30x3) mm alrededor del conducto (ver: Paso 4). El perfil en L queda fijado al conducto mediante remaches de acero (4x13) mm con una separación máxima de 100 mm. Los perfiles superior e inferior se deben fijar al elemento constructivo (muro o forjado) mediante dos tornillos de acero en cada lado. Los perfiles de refuerzo son necesarios en ambos lados del muro o forjado.

PASO 5: Aislamiento del conducto

Instalar los paneles de aislamiento en contacto con el elemento constructivo encajados contra el muro o forjado. Los paneles se deben cortar con un exceso dimensional de manera que al instalarlos, el propio panel ejerza una presión contra el muro o suelo que asegure la protección del conducto. Para evitar las posibles fugas causadas por la elongación del acero, es necesario pegar los paneles al muro o forjado con adhesivo Isover Protect BSK (espesor de 2 mm).

// CONDUCTOS CIRCULARES

En el caso de protección frente al fuego de conductos circulares, el sistema desarrollado por Isover consiste en un revestimiento de mantas reforzadas con una malla de acero galvanizado. Este tipo de aislamiento permite una adaptación perfecta a la curvatura del conducto y la malla exterior ayuda a la instalación de las mismas. Las juntas entre man- tas de aislamiento se fijan con anillos de sujeción o se cosen con hilo de acero. Como soporte del conducto se utilizan varillas roscadas y abrazaderas de suspensión. Los soportes se instalan dentro del aislamiento y no es necesario proteger las varillas con material aislante (Imagen 1).



El diámetro máximo de conducto es de 1 m. Si en el sistema de cuelgue se utiliza varilla roscada M8, no se necesita hacer ningún cálculo, en el caso de utilizar varillas de menor dimensión, es obligatorio realizar el siguiente cálculo de peso: la tensión admisible no debe superar los 9 N/mm2 para protecciones al fuego y El 120.

Fijación

Las juntas entre paneles de aislamiento no necesitan ningún adhesivo adicional, la presión entre paneles ejercida por un pequeño exceso dimensional asegura una perfecta unión y continuidad. Gracias a su flexibilidad, no es necesario cortar el aislamiento en las juntas de conducto.

Paso a través de muros y forjados

Al igual que en el sistema de conductos rectangulares, Isover ha desarrollado un sistema de paso de muros o forjados. El sistema ULTIMATE® Protect mantiene la sencillez del diseño sin complicar la instalación y se puede aplicar para paso de soluciones constructivas macizas o ligeras ya sea mediante conductos horizontales o verticales.

La instalación se lleva a cabo en 5 pasos:



PASO 1: Colocación

Instalar el conducto en el espacio preparado en el muro o forjado. La distancia entre la pared del conducto y el límite del hueco debe ser inferior a 50 mm (se aplica el mismo principio que los conductos rectangulares).

PASO 2: Aislamiento

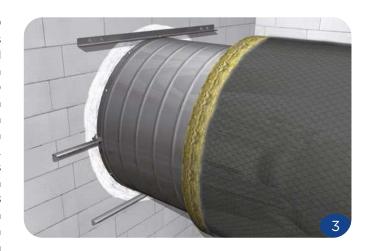
Rellenar el espacio que existe entre el conducto y el muro o suelo con lana mineral ULTIMATE® Protect, se debe comprimir el producto para asegurar que todo el hueco quede relleno.

PASO 3: Sellado

Sellar la junta del muro o forjado con Isover Protect BSF (pasta intumescente en base acuosa) para prevenir fugas de gas en caso de incendio. Esto se debe realizar por los dos lados de la construcción. Aplicar una capa de 2 mm de espesor con la ayuda de una espátula.

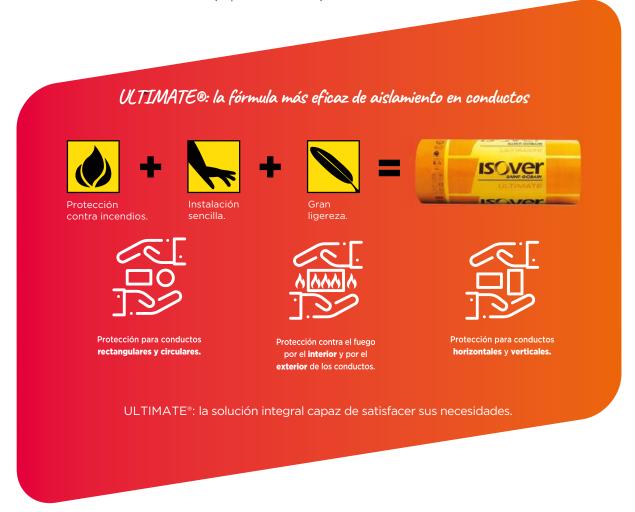
PASO 4: Refuerzo del conducto

Instalar una abrazadera de suspensión (30 x 2) mm, mediante remaches separados a una distancia máxima de 150 mm, en el extremo del conducto en contacto con el muro. Fijar 2 perfiles en L (30x30x3) mm uno en frente del otro anclado a la abrazadera con un remache (4x13) mm y al muro mediante tornillos de acero en los extremos de cada uno de los perfiles. Además, hay que instalar dos perfiles cortos (30x30x3, imagen 3) mm, fijados a la abrazadera con un tornillo y una tuerca M8 en el hueco donde se aloja normalmente la varilla de cuelgue. Este sistema de fijación y refuerzo es necesario a ambos lados de la construcción.



PASO 5: Aislamiento del conducto

Instalar los paneles de aislamiento en contacto con el elemento constructivo encajados contra el muro o forjado. Los paneles se deben cortar con un exceso dimensional de manera que al instalarlo, el panel ejerza una presión contra el muro o suelo que asegure la protección del conducto. Para evitar las posibles fugas causadas por la elongación del acero, es necesario pegar los paneles al muro o forjado con adhesivo Isover Protect BSK (espesor de 2 mm).









3.1. PRESTACIONES SISTEMA ULTIMATE® PROTECT



Protección contra incendios en conductos metálicos circulares.

- Wired Mat. 4.0
- Wired Mat 4.0 Alu1

	(AMBOS ESCENARIOS DE FUEGO: INTERIOR Y EXTERIOR)					
Tipos de Resistencia al Espesor Orientación de conductos fuego (minutos) (mm) conducto						
	Ventilación y extracción multisector	EI 120	120	Ambas (Horizontal y vertical)		



Protección contra incendios en conductos metálicos rectangulares.

- Slab 4.0
- Slab 4.0 Alu1

(AMBOS ES	(AMBOS ESCENARIOS DE FUEGO: INTERIOR Y EXTERIOR)					
Tipos de conductos	Resistencia al fuego (minutos)	Espesor (mm)	Orientación del conducto			
Ventilación y extracción multisector	EI 120	90	Ambas (Horizontal y vertical)			

ESPESOR NECESARIO DEL AISLAMIENTO



3.2. RESUMEN DE PRESTACIONES DE LOS SISTEMAS ISOVER Y PLACO® PARA TABIQUES HABITO®



	Mon-	Resistencia al fuego. El (1)				Mon-	Resistencia al	fuego. El
	tante Placo®	Sin LM.	Con LM.			tante Placo®	Sin LM.	Con LM.
HBT 13	48	4!	5	2 x HBT 13		48	60	
	55	4!	5			55	60	
× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	70	4!				70	60	
HBT 13	90	4!	5	2 x HBT 13		90	60	
HBT 15	48	60	0	2 x HBT 15		48	120	
	55	60	0			55	120	
× × × × × ×	70	60	0			70	120	
HBT 15	90	60	0	2 x HBT 15		90	120	
2 x HBT 13	48	60	0	2 x HBT 13		48	60	
	55	60	0			55	60	
X X X X X	70	60	0		HBT 13	70	60	,
2 x HBT 13	90	60	0	2 x HBT 13		90	60	,
2 x HBT 15	48	120	0	2 x HBT 15		48	120	,
	55	120	0			55	120	,
	70	120	0		HBT 15	70	120	,
2 x HBT 15	90	120	0	2 x HBT 15		90	120	,
3 x HBT 13	48	120	0	2 x HBT 13		48	60	
	55	120	0	X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	chapa	55	60	,
X X X X X X	70	120	0		1 mm	70	60	,
3 x HBT 13	90	120	0	2 x HBT 13		90	60	
3 x HBT 15	48	120	0	2 x HBT 15	:	48	120	
	55	120	0		chapa	55	120	
	70	120	0		1 mm	70	120	
3 x HBT 15	90	120	0	2 x HBT 15		90	120	

(1) Según estudio técnico EST-003RES/18.R4 AFITI LICOF. Resistencia al fuego válida hasta 4,00 m. según norma UNE-EN 1364-1. Para alturas superiores consultar con Oficina Técnica.

Cálculo	Ensay	/o Extensi Laborat	

3.3. RESUMEN DE PRESTACIONES DE LOS SISTEMAS ISOVER Y PLACO® PARA TABIQUES HABITO® HÍBRIDO

Opción 1 Sistema con placa BA y placa exterior Habito® a ambos lados del tabique.

Opción 2 Sistema con placa BA y placa exterior Habito® sólo en uno de los lados del tabique.



Placo® BA Habito® Placo® PPM	Mon- tante Placo®	Espesor	E	a al fuego.
	48	73		
BA 13	55	80	Ver	70
нвт 13		tablas Habito®	30	
	90	116		
	48	78		
BA 15	55	85	Ver	70
HBT 15	70	100	tablas Habito®	30
	90	120		
HBT 13 BA 13	48	98		
BA 13 HBT 13	55	105	60	60
BA 13 /PPM13 BA 13 /PPM13	70	120	00	00
BA 13 HBT 13	90	140		
HBT 15 BA 15	48	108	120	
BA 15 HBT 15	55	115		90
BA 15 / PPM15 BA 15	70	130	120	30
BA 15 HBT 15	90	150		
HBT 15 BA 13	48	103	120**	
BA 13 HBT 15	55	110		60
BA 15 / PPM15 BA 13	70	125	120**	
BA 13 HBT 15	90	145		

	Mon- tante Placo®	Resistenci E Opción 1	a al fuego.
HBT 13 2 X BA 13	48	120	
2 X BA 13 HBT 13	55		120
3 X BA 13	70	120	
2 X BA 13 HBT 13	90		
HBT 15 2XBA 15	48		
2XBA 15 HBT 15	55	120	120
3 X BA 15	70		
2XBA 15 HBT 15	90		
HBT 13 BA 13	48		
BA 13 HBT 13	55	60	60
2 X BA 13 / 2 X PPM13	70		
BA 13 HBT 13	90		

^{*} Aislamiento acústico conseguido utilizando una placa intermedia Habito.®

^{**} Resistencia al fuego obtenida con inclusión de LM ISOVER en el alma.

^{***} Aislamiento acústico conseguido utilizando una placa Habito® en la cara exterior de cada lado del tabique.

Cálculo Ensayo Extensión Laboratorio Estimación

⁽¹⁾ Según estudio técnico EST-003RES/18.R4 AFITI LICOF.

Opción 1

Sistema con placa BA y placa exterior Habito® a ambos lados del tabique.



Sistema con placa BA y placa exterior Habito® sólo en uno de los lados del tabique.





	Mon-	Resistenci E	a al fuego. El ⁽¹⁾	
	tante Placo®	Opción 1	Opción 2	
HBT 15 BA 15	48			
BA 15 HBT 15	55	120	120	
2 X BA 15 / PPM15 + BA15	70	120	120	
BA 15 HBT 15	90			
HBT 13 BA 13 BA 13	48			
BA 13 HBT 13	55	60	60	
2 X BA 13 / 2 X PPM13 BA 13	70			
BA 13 HBT 13	90			
HBT 15 BA 15	48			
BA 15 BA 15	55	120	90	
2 X BA 15 / PPM15 + BA15 BA 15	70	120	30	
BA 15 HBT 15	90			

^{*} Aislamiento acústico conseguido utilizando una placa intermedia Habito.º

^{***} Aislamiento acústico cara exterior de cada

obtenida con inclusión de LM ISOVER en el alma.	Cálculo	Ensayo	Extensión Laboratorio	Estimación
a lado del tabique.				

⁽¹⁾ Según estudio técnico EST-003RES/18.R4 AFITI LICOF. Resistencia al fuego válida hasta 4,00 m. según norma UNE-EN 1364-1. Para alturas superiores consultar con Oficina Técnica.

^{**} Resistencia al fuego ob

3.4. RESUMEN DE PRESTACIONES DE LOS SISTEMAS PLACO®

TABIQUES DE ESTRUCTURA SIMPLE

TARIQUES DORI ES ARRIOSTRADOS

				esistencia	al fueg			
Sistema Placo®	Mon- tante		Sin LI			Con L		Sistema P
Sistema Flaco	Placo®	Placa BA	Placa PPM	Placa PPF/PPH /PIP(2)	Placa BA	Placa PPM	Placa PPF/PPH /PIP(2)	
	48	30	-	30	30	-	60	
Y	55	30	-	30	30	-	60	
1 x 13	70	30	-	30	30	-	60	
	90	30	-	30	30	-	60	2 x 13 +
/ /	48	30	-	60	45	-	60	
Y	55	30	-	60	45	-	60	
1 x 15	70	30	-	60	45	-	60	
	90	30	-	60	45	-	60	2 x 15 + 2
	48	60	60	120	60	60	120	
Y	55	60	-	120	60	60	120	
2 x 13	70	60	60	120	60	60	120	
	90	60	60	120	60	60	120	2 x 13 + 1 >
	48	90	90	120	90		120	
Y	55	90	-	120	45		120	
2 x 15	70	90	60	60	45		120	
	90	90	60	120	60	60	120	2 x 15 + 1 x
	48	120	60	120	120	60	180	
Y XXX	55	120	-	120	120	-	180	
	70	120	60	120	120	60	180	
3 x 13	90	120	60	120	120	60	180	2 x 13 + Chapa
	48	120	60	120	120	60	240	
Y W	55	120	-	120	120	-	240	
3 x 15	70	120	90	120	120	90	240	
	90	120	90	120	120	90	240	2 x 15 + Chapa

TABIQUES DOBLES ARRIOSTRADOS					
		Resistencia al fuego. El (1)			
Sistema Placo®	Mon- tante Placo®	Placa BA	Placa PPM	Placa PPF/PPH /PIP(2)	
	48	60	60	120	
	55	60	60	120	
	70	60	60	120	
2 x 13 + 2 x 13	90	60	60	120	
	48	90	90	120	
	55	90	90	120	
	70	90	90	120	
2 x 15 + 2 x 15	90	90	90	120	
	48	60	60	120	
	55	60	60	120	
	70	60	60	120	
2 x 13 + 1 x 13 + 2x13	90	60	60	120	
	48	90	90	120	
	55	90	90	120	
	70	90	90	120	
2 x 15 + 1 x 15 + 2 x 15	90	90	90	120	
	48	60	-	120	
	55	60	-	120	
	70	60	-	120	
2 x 13 + Chapa 0,6mm + 2 x 13	90	60	-	120	
	48	90	-	120	
	55	90	-	120	
	70	90	-	120	
2 x 15 + Chapa 0,6mm + 2 x 15	90	90	-	120	

⁽²⁾ Los valores de El indicados para placas PPF, son también validos para la misma configuración del sistema con placas Placo Phonique® (PPH) y Placo Impac® (PIP) (según Estudio Técnico EST-001RES/18.R3 AFITI LICOF).

Ensayo	Extensión Laboratorio

 $[\]begin{tabular}{ll} \end{tabular} \begin{tabular}{ll} \end{tabular} \beg$

Placo® es el primer fabricante de Placa de Yeso Laminado con Declaraciones Ambientales de Producto (DAP).

TABIQUES DOBLES SIN ARRIOSTRAR

	Mon-		stencia al ego. El ⁽¹⁾
Sistema Placo®	tante Placo®	Placa BA	Placa PPF/PPH /PIP(2)
	48	60	120
	55	60	120
	70	60	120
2 x 13 + 2 x 13	90	60	120
	48	60	120
	55	60	120
	70	60	120
2 x 15 + 2 x 15	90	60	120
	48	90	120
	55	90	120
	70	90	120
2 x 13 + 1 x 13 + 2 x 13	90	90	120
	48	90	120
	55	90	120
	70	90	120
2 x 15 + 1 x 15 + 2 x 15	90	90	120

⁽¹⁾ Calculado considerando sistema constituido por placas PPF.

⁽²⁾ Los valores de El indicados para placas PPF, son también validos para la misma configuración del sistema con placas Placo Phonique* (PPH) y Placo Impac* (PIP) (según Estudio Técnico EST-001RES/18.R3 AFITI LICOF).

Ensayo	Extensión Laboratorio

3.5. RESISTENCIA AL FUEGO TRASDOSADOS PLACO®

Croquis	Aislante	Α	В	С	Sistema	EI ⁽¹⁾
2b	Sin LM	48	13-15	73-78	73-78/48	30
		55	13-15	80-85	80-85/55	30
		70	13-15	95-100	95-100/70	30
		90	13-15	115-120	115-120/90	30
		100	13-15	125-130	125-130/100	30
		125	13-15	150-155	150-155/125	30
		150	13-15	175-180	175-180/150	30
		48	15	78	78/48	60
¦ 2b ,		55	15	85	85/55	60
		70	15	100	100/70	60
T c	Sin LM	90	15	120	120/90	60
		100	15	130	130/100	60
(Carly)		125	15	155	155/125	60
		150	15	180	180/150	60
>/	Sin LM	48	15	93	93/48	90
3b		55	15	100	100/55	90
		70	15	115	115/70	90
		90	15	135	135/90	90
		100	15	145	145/100	90
		125	15	170	170/125	90
		150	15	195	195/150	90
2b	Sin LM	48	25	98	98/48	120
		55	25	105	105/55	120
		70	25	120	120/70	120
		90	25	140	140/90	120
; _		100	25	150	150/100	120
		125	25	175	175/125	120
		150	25	200	200/150	120

Cotas a,b y c expresadas en mm.

(1) Los valores de El indicados para placas PPF son también válidos para la misma configuración del sistema con placas Placo Phonique® (PPH), Estudio Técnico EST-001RES-18.R3.

3.6. RESISTENCIA AL FUEGO SISTEMAS PARA ZONAS HÚMEDAS

RESISTENCIA AL FUEGO SISTEMA ZONAS HÚMEDAS **Tabiques** Descripción Resistencia al fuego EI(1) 2 Placas PPM13 60⁽¹⁾ + Estructura 48 + 2 Placas PPM13 2 Placas PPM15 90⁽¹⁾ + Estructura 48 + 2 Placas PPM15 Placa PPM15+ Placa PPF15 120(2) + Estructura 48 + Placa PPF15+ Placa PPM15



⁽¹⁾ Conforme al EST-001RES18.R3 AFITI LICOF en sistemas de doble placa BA se podrá utilizar indistintamente placa BA o PPM con cualquier combinación sin variar la clasificación.

⁽²⁾ Conforme al EST-001RES18.R3 AFITI LICOF para este sistema se podrá sustituir la placa exterior por placa PPM o BA con cualquier combinación sin variar clasificación.

3.7. FRANJAS Y PROTECCIÓN DE ESTRUCTURAS

FRANJAS Y PROTECCIÓN ESTRUCTURAS (1)				
Croquis	Espesor de placa (mm)	Tipo de placa	El	
	2 x 15	PPF	60	
	3 x 15	PPF	90	
	2 x 25	Megaplac® PPF 25	120	
	13 / 15 / 25	PPF / Megaplac® PPF 25	Hasta R180	

⁽¹⁾ Escuadras moduladas a 750 mm

3.8. RESISTENCIA AL FUEGO DE TECHOS CONTINUOS SUSPENDIDOS

	TECHOS		
Croquis	Espesor de placa (mm)	Tipo de placa	El
Perfiles a 400 mm	15	PPF / PPH	60
Perfiles a 500 mm	15	PPF / PPH	90
Perfiles a 500 mm	25	Megaplac® PPF 25	120

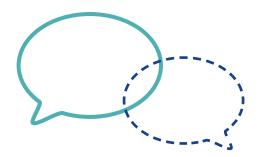
3.9. RESISTENCIA AL FUEGO DE FACHADAS

	FACHADAS		
Croquis	Espesor de placa (mm)	Tipo de placa	El
Glasroc® X + THM 75	12,5	PPH	90
Glasroc* X + THM 75	15	ВА	60
Glasroc® X + THM 75	12,5	PPH	90

Asistencia técnica: expertos a su servicio

Isover y Placo® ofrecen asistencia técnica dedicada a sus clientes, proyectistas y empresas de instalación.

- Asesorarle y ofrecerle las soluciones que mejor se adapten a la situación de su obra o proyecto.
- Informarle de la **normativa** y sus novedades.
- Busca soluciones técnicas adecuadas:
 - Facilitar toda la información sobre las condiciones de uso de un producto o un sistema.
 - Brindar el mejor **asesoramiento** ante dudas sobre uso o instalación de nuestros productos y sistemas.
- Realizar estudios e informes técnicos.
- Proporcionar la documentación de soporte de las características técnicas de los productos y sistemas Isover y Placo*.











DELEGACIÓN GENERAL MEDITERRÁNEA DE SAINT-GOBAIN PARA ESPAÑA, ITALIA, PORTUGAL, GRECIA, MARRUECOS, ARGELIA, TÚNEZ Y LIBIA

> C/ Príncipe de Vergara, 132 28002 • Madrid Tel: +34 91 397 20 00









